



TÜRK PATENT ENSTİTÜÜ



One of the world's leading brand in isolation ...



Experienced



Solid



Rapid



Durable



Observer



Hardworking



Purpanel
İzolasyon Sanayi Ticaret Ltd. Şti.



Kapak sayfasını çevirdiğinizde göre emin olun, doğru yerdesiniz.

Biz, kurulduğumuzdan bugüne aynı firma değiliz. Çünkü hala en iyi aramaya ve bulduğumuzda da uygulamaya koymaya bıkmadan devam ediyoruz. Gerçekleştirgünde bazlarına biraz soğuk gelse de, her hayalin mümkün olabilmesi için olağan sıcaklığımız ve samimiyetimizle durmadan çalışıyoruz.

Zira farklı yaratmayı ve farklı yaşatmayı ortak sanatımız olarak görüyoruz. Yanılmaktan ve kaybetmekten hoşlanmayanlar ve biraz da kışkırmayı sevenler için yol haritamızı belirliyoruz. Tüm seçimler önemlidir ama emeğimize ve kalitemize güvenenlerin seçimlerinden bir başka keyif alıyoruz. Projeler kazançlı yatırımlara dönüşürken içinde bizler de bulunuyorsak fazlası ile heyecanlıyoruz. Türkiye' nin değerli markalarından biri olmak için emek harcıyor ve çok sevdiğimiz işimizde böyle huzur buluyoruz...

Ruhunda liderlik olan PURPANEL' e hoş geldiniz...



- <https://www.facebook.com/PurpanelTurkiye>
- <https://twitter.com/purpanelturkiye>
- <https://www.instagram.com/purpanelturkiye/>



You are certainly at the right place, as you have turned the cover page.

We are not the same company since we were founded, because we are still searching for the best and continue to put into application tirelessly when we find it. We are constantly working with all our fervor and sincerity to make possible every dream, even if it looks a bit cold to some when it is realized. Because we consider making and sustaining a difference as our common art. We are determining our roadmap for those who do not like to be mistaken and lose, and love to be envied a little. All choices are important, but we certainly get a kick out of choices of those who trust our labor and quality. We are more than excited if we are part of the projects when they turn into profitable investments. We are putting in a lot of work to become one of the valuable brands of Turkey and thus find peace in our beloved work.

Leadership is in its Spirit. Welcome to PURPANEL...



Vous êtes dans le lieu correct parce que vous avez ouvert la couverte de ce catalogue.

à partir de cette période en rechargant le meilleur et appliquant après avoir trouvé sans arrêter. Et nous considérons comme Notre cible commun en mettant des différences et faisant le vivre malgré que quelques uns ne l'aiment pas ,parce que nous travailles sans arrêt pour réussir chacune de nos images. Nous précisons Notre destination pour ceux qui n'ont pas peur de perdre et se tromper ou bien pur ceux qui aiment d'être jaloués. Et que nous sommes heureux des choix à ce qui ont la confiance contre Notre qualité et nos efforts. Et que nous sommes bien émotionnés pendant que nos projets se réalisent pour le gain si nous y sommes là. Finalement, nous sommes heureux de travailler pour devenir l'une des marques meilleures de la Turquie lors que nous occupons gravement Notre activité .

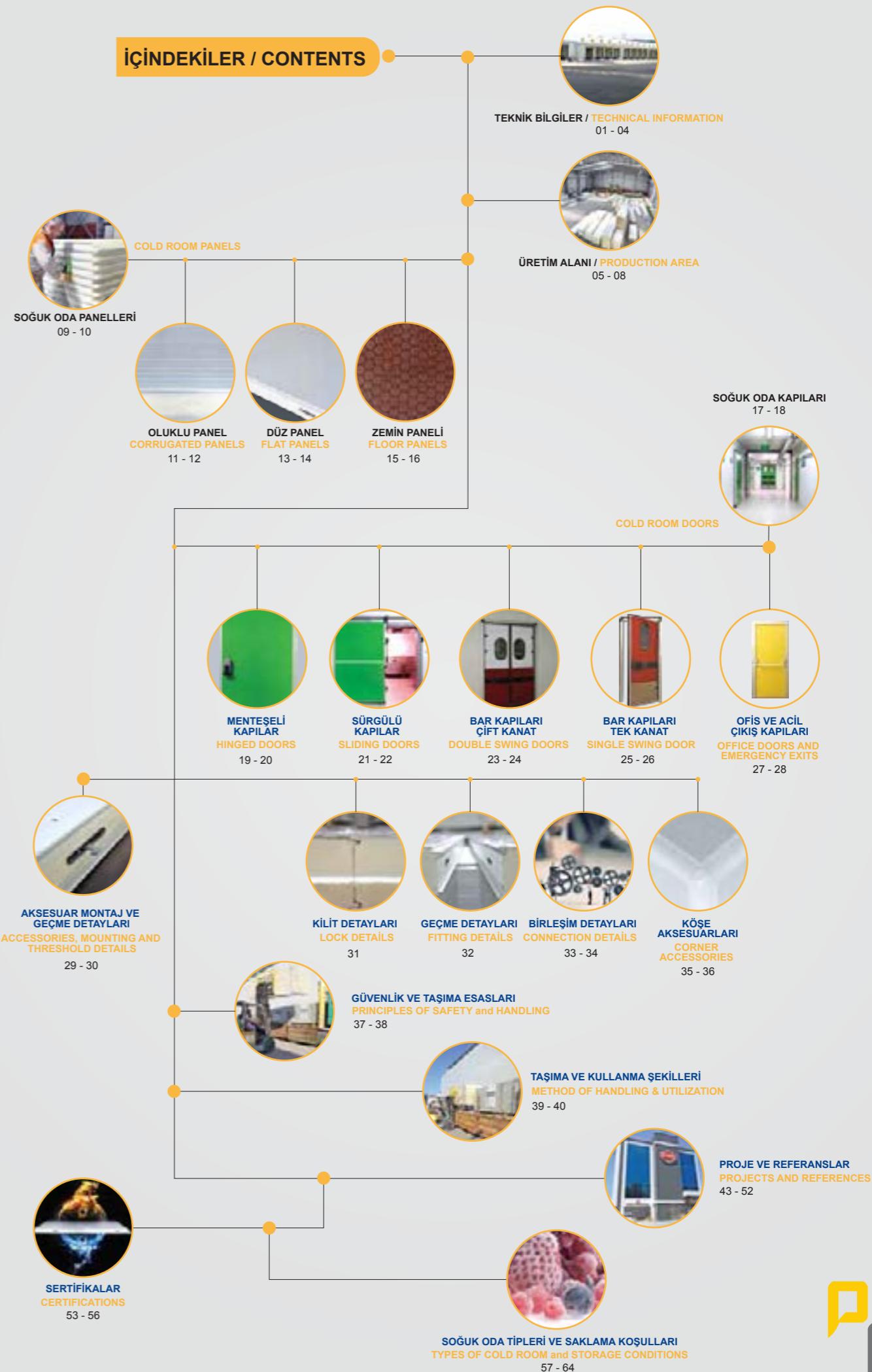
Soyez le bien-venu à PURPANEL portant l'âme de leader....

Убедитесь, что вы перевернули страницу обложки, в нужном месте.

Мы уже не та компания когда мы были созданы, поскольку мы продолжаем до сих пор искать всё лучшее и когда находим неустанно представляем это на практике. И когда происходит некоторым может показаться немного холодно, но мы искренне и добродушно делаем все от нас зависящее. Потому что мы считаем что создавать и увековечивать не так как обычно это наша общее искусство. Каждый выбор - это важное дело, но выбрав нас за наш труд и качество это еще важнее, чтобы стать одним из уважаемых брендов Турции в труде мы трудимся и очень любим нашу работу, где мы находим спокойствие...

Добро пожаловать в PURPANEL

İÇİNDEKİLER / CONTENTS



TEKNİK BİLGİLER

Soğutma:

İsinin ortamdan çekilmesi olayına **soğutma** denir. İsinin ortamdan çekilmesi, zamanımızda yaygın olarak soğutucu akişkanın sıkıştırılması ve ısı çekilecek ortama gönderilerek buharlaşabilmesi için gerekli ısısı ortamdan alması ve ortamin soğuması şeklinde sağlanmaktadır.

Soğuk Hava Deposu:

Yiyeceklerin depolama ömrünü uzatmak ve gıda imalatlarında gerekli ortam sıcaklığını düşürmek amacıyla kurulan, nem durumu kontrol edilebilen, dış atmosferden ısı ve nem kazancına karşı yalıtılmış kapalı mahallerdir. Dünya genelinde soğuk hava depolarında üretim ve uygulama şartları gereğince **sandwich panel** uygulaması yapılması, enerji tasarrufunda çok önemli bir katkı sağlamaktadır.

Soğuk hava depolarında sandwich panel olarak adlandırılan bu hareketsiz mekanizmaların dışında, hareketli mekanizmalar olan **kapılar** bulunmaktadır. Soğuk hava depolarında kullanılan kapıların özellikleri, personel ve ürün irtibatına bağlı olarak seçilmelidir. Kapıların **negatif** değerlerde çalıştırılması durumunda, ünite uygunluğuna göre **ıstırcı** (rezistans) uygulaması yapılmış olmalıdır. Kapı kanadını oluşturan ön ve arkası birbirinden bağımsız, ısı iletkenliğini soğuk hava deposunun dışına taşıması için önleyici ısı köprülü, paslanmaya ve bakteri oluşumuna karşı ise **alüminyum** gövde tutucularдан seçilmelidir.

Soğuk hava depolarında aynı yalıtım değerlerinde farklı soğutma sistemleri bulunur. Bu sistemler genel olarak **freon** veya **amoniyak** olarak iki ana gurupta adlandırılır.

Soğuk hava depolarında soğutmayı sağlayan makinalar, oda içinde ise **evaporatör**, oda dışında ise **kondenser** olarak adlandırılır.

TECHNICAL INFORMATION

Refrigeration:

İsinin ortamdan çekilmesi olayına **soğutma** denir. İsinin ortamdan çekilmesi, zamanımızda yaygın olarak soğutucu akişkanın sıkıştırılması ve ısı çekilecek ortama gönderilerek buharlaşabilmesi için gerekli ısısı ortamdan alması ve ortamin soğuması şeklinde sağlanmaktadır.

Cold Storage:

Cold storages are enclosed spaces insulated against heat and humidity gain from the outside, able to control humidity level and established for the purpose of extending storage life of goods and decrease ambient temperature in food production. **Sandwich panel** application in cold storages around the world pursuant to production and application conditions provides significant contribution to energy saving.

Apart from these fixed mechanisms called sandwich panels, there are **doors**, which are moving mechanisms, in cold storages. The specifications of the doors used in cold storages should be determined with regard to staff and product contact. In case doors are operated in minus degrees °C, heater (**heating coil**) should be applied in accordance with unit availability. Front and back metal sheets which comprise the door wing should be independent from each other and have preventive thermal bridge to carry thermal conductivity outside the cold storage and have **aluminium** body holders against corrosion and bacterial growth.

There are different refrigeration systems which have same insulation values in the cold storages. These systems are in two main groups, generally using **freon** or **ammonia** as refrigerants.

The machines providing refrigeration in cold storages are called **evaporator** inside the cold room and **condenser** outside the cold room.



Şok Odası (-30 °C / -45 °C)

Aslında **şoklama** diye adlandırılan bu sistem bir muhafaza şekli olmakla birlikte, genelde sektörde yapılan hatalar nedeni ile muhafazadan ayrı olarak tanımlanmalıdır. Şoklama, taze ürünlerin çekirdek sıcaklıklarının belirlenen ve uygun görülen **negatif** değerlere düşürülmesi işlemidir. Ürün cinsine göre -30 °C ile -45 °C değerleri arasında çalışmaktadır.

Donmuş Muhafaza Odası (-18 °C / -25 °C)

Belirlenen ve uygun görülen negatif değerlere düşürülülmüş ürünlerin uzun süre saklanabileceği odalardır. Ürün cinsine göre -18 °C ile -25 °C değerleri arasında çalışmaktadır.

Atmosfer Kontrollü Soğuk Oda:

Atmosfer kontrollü soğuk odalar, sebze ve meyve ürünlerinin tazeliğini koruyarak daha uzun saklanabilecekleri ve bu saklama esnasında da ürün kayıplarını en azı indirecekleri bir depolama şeklidir. Hepimizin bildiği gibi sebze ve meyveler toplandıktan sonra da gelişimlerini sürdürmektedirler. Bu tip soğuk odalarda sebze ve meyvenin gelişimini sürdürmeyeceği bir ortam oluşturulmaktadır. Atmosfer kontrollü soğuk odalarda tam bir sızdırmazlık sağlanmaktadır. Kapılar özel üretilmekte, soğuk oda panelerinin birleşim yerleri ise özel kimyasallar yardımı ile tam bir sızdırmazlık sağlayacak şekilde izole edilmektedir. Müşterinin isteğine göre kapıya, duvara ya da tavana gözetleme camları konulabilir. Ürünlerin durumu bu camlar sayesinde takip edilmektedir. Atmosfer kontrollü soğuk odalarda, ürünlerin cinsine göre ısı derecesi sağlanmıştır sonra, oksijen (O_2) seviyesi yok denecek kadar azaltılmaktadır. Bu işlemler sırasında ne ürüne ne de çevreye herhangi bir zararlı kimyasal verilmeden, ürünlerin daha taze ve muhafaza ömrünün daha da uzun olması sağlanmaktadır.

01

Thermal Shock Chambers (-30 °C / -45 °C)

Despite being a type of storage, this system, actually called **quick freezing**, should be defined apart from storage due to the mistakes present in the sector. Quick freezing is the process of decreasing core temperatures of fresh products to **minus** degrees °C determined and deemed appropriate. The chamber operates between -30 °C to -45 °C according to the type of product stored.

Deep Freezer Cold Room (-18 °C / -25 °C)

This is the type of room where products which have core temperatures of minus °C are stored for longer periods. The deep freezer cold room operates between -18 °C to -25 °C according to the type of product.

Controlled Atmosphere Room:

Controlled atmosphere rooms is an agricultural storage method in which the air, as well as the temperature and humidity of the storage room is regulated to provide that vegetables and fruits remain fresh and have minimum loss when they are stored for a longer period of time. Vegetables and fruits, as we all know, continue to ripen and age after they are picked up. This type of cold room inhibits ripening and ageing of the vegetables and fruits. Complete impermeability is provided in controlled atmosphere storages. The doors are special production and joint of cold room panels are insulated in such a way providing complete impermeability with the help of special chemicals. Viewing windows can be placed on the door, wall or the ceiling pursuant to the customer's requirement. The condition of the products can be viewed by means of these windows. After degree of temperature is provided according to the type of products in the controlled atmosphere room, oxygen level is decreased to a level where it is almost non-existent. This process ensures that the products remain fresher and have longer storage lives without emitting any hazardous chemicals to the products or the environment.

02

TÉCHNIQUES

Refroidissement :

Le refroidissement réalise par le tirage de la chaleur du milieu. Par temps, le tirage de la chaleur du milieu est réalisé en prenant la chaleur nécessaire par le milieu en l'envoyant au milieu d'où la chaleur sera tirée après avoir pressé la liquide à refroidir pour l'évaporation et finalement refroidir le milieu.

Dépôt de l'Air Froid :

Ce sont les lieux fermés et isolés contre l'atmosphère et la prise de l'humidité où il est possible de contrôler l'humidité pour diminuer la chaleur nécessaire du milieu pendant la production des nourritures ou bien pour faire prolonger la vie alimentaire. Usuellement, l'application de **sandwich panel** assure gravement l'économie de l'énergie dans les dépôts de l'air froid en vertu des conditions de production et d'application.

Dans les dépôts de l'air froid, il y a **des portes** qui sont les installations mobiles que les installations immobiles et nommées les pannels sandwichs. Ces portes employées aux dépôts de l'air froid ont les caractéristiques du choix selon la relation du personnel avec le produit. Il doit faire l'application de **résistance** selon la conformité de l'unité en cas de marcher des portes aux valeurs **négatives**. Et qu'il doit choisir les porteurs de corps avec pont de chaleur faits **en aluminium** contre les bactéries et l'oxydation pour amener la chaleur à l'extérieur du dépôt de l'air froid.

Il y a de différents systèmes portant la même valeur d'isolation dans les dépôts de l'air froid. Ces systèmes sont souvent nommés dans deux groupes principaux soit fréon et ammoniaque.

Les machines dans les dépôts de l'air froid qui servent à refroidir sont nommées **évaporateur** dans la chambre, mais, le **condenseur** à l'extérieur de la chambre.

ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Охлаждение:

Работа на изъятие из среды теплоты называется охлаждение.

Жидкость или газ, которая циркулирует по системе трубок и испаряется в испарителе, называется хладагентом. Именно эта жидкость испаряется в испарительной установке, охлаждает воздух в холодильной камере, а затем снова собирается обратно в системе в виде конденсата. В процессе прохождения по трубкам сконденсированный хладагент снова охлаждается, тем самым завершается его полный цикл прохождения по системе.

Холодный Склад:

Это созданное с целью контролировать ситуацию от внешней атмосферы против тепла и влаги в изолированном помещении для продления срока хранения продуктов и производства пищевых продуктов в необходимой для этого окружающей среды при нужной температуре. Во всем мире, в построении и в работе холодных складов применяются сэндвич панели это вносит большой вклад в экономии энергии. Сэндвич панели применяются во многих неподвижных механизмах, а также и в движущихся дверях. Особенности движущихся дверей холодного склада следует выбирать в соответствии с администрацией и персоналом. При отрицательной работе дверей необходимо пересмотреть блок нагреватель (нагревательный элемент). Независимое друг от друга покрытие обеих сторон дверей холодного склада должны быть из алюминиевого корпуса держателя, который защищает от образования бактерий и ржавчины. В одной и той же изоляции холодного хранения имеются разные системы охлаждения. В целом эти системы разделяются на две группы: Фреон и Аммиак. В холодном хранилище охлаждает испаритель, за пределами комнаты хранения конденсатор.



Chambre de Choque (-30 °C / -45 °C)

En réalité, ce système de **chocage** est un type de conserver les produits, toutefois, il doit être appelé différemment que la conservation à cause des fautes dans le secteur. Le système de chocage sert à diminuer au niveau **négatif** les valeurs de chaleur noyau relatives aux produits frais. Ça dépend de la genre du produit soit -30 °C et -45 °C

Chambre de Conservation Congelée (-18 °C / -25 °C)

Ce sont les chambres dans lesquelles les produits à conserver pour long temps et qui sont diminués aux valeurs négatives qui sont déjà précisées et convenables. Ça marche entre les valeurs de -18 °C et -25 °C selon le genre du produit.

Chambre Froide à Contrôle Atmosphérique :

Les chambres froides à contrôle atmosphérique servent à conserver les légumes et fruits en état frais pour longtemps sans perdre des produits lors de cette conservation en diminuant les pertes au niveau minimum. Il est évident que les légumes et fruits peuvent être agrandi après la récolte. Mais, il est impossible d'être agrandi pour les légumes et fruits à cause du milieu dans telles chambres. Il ya une imperméabilité totale dans les chambres froides à contrôle atmosphérique.

Nous fabriquons les portes spéciales et les bords de connection des pannels des chambres froides sont isolés pour l'imperméabilité totale par les matériaux chimics. Il est possible de mettre les surveilleurs sur les portes, les plafonds ou les murs selon les choix des clients. Donc, il est possible de suivre les états des produits par ces surveilleurs. Il est diminué le niveau de chaleur après avoir assuré le niveau de chaleur selon le genre du produit dans les chambres froides à contrôle atmosphérique et que le niveau de (O^2) est diminué plutôt inexiste. Donc, il est assuré une vie plus longue sans donner les matiers chimics ou nuisible pour le produit ou l'environnement lors de ces opérations.

Шок комната (-30 °C / -45 °C):

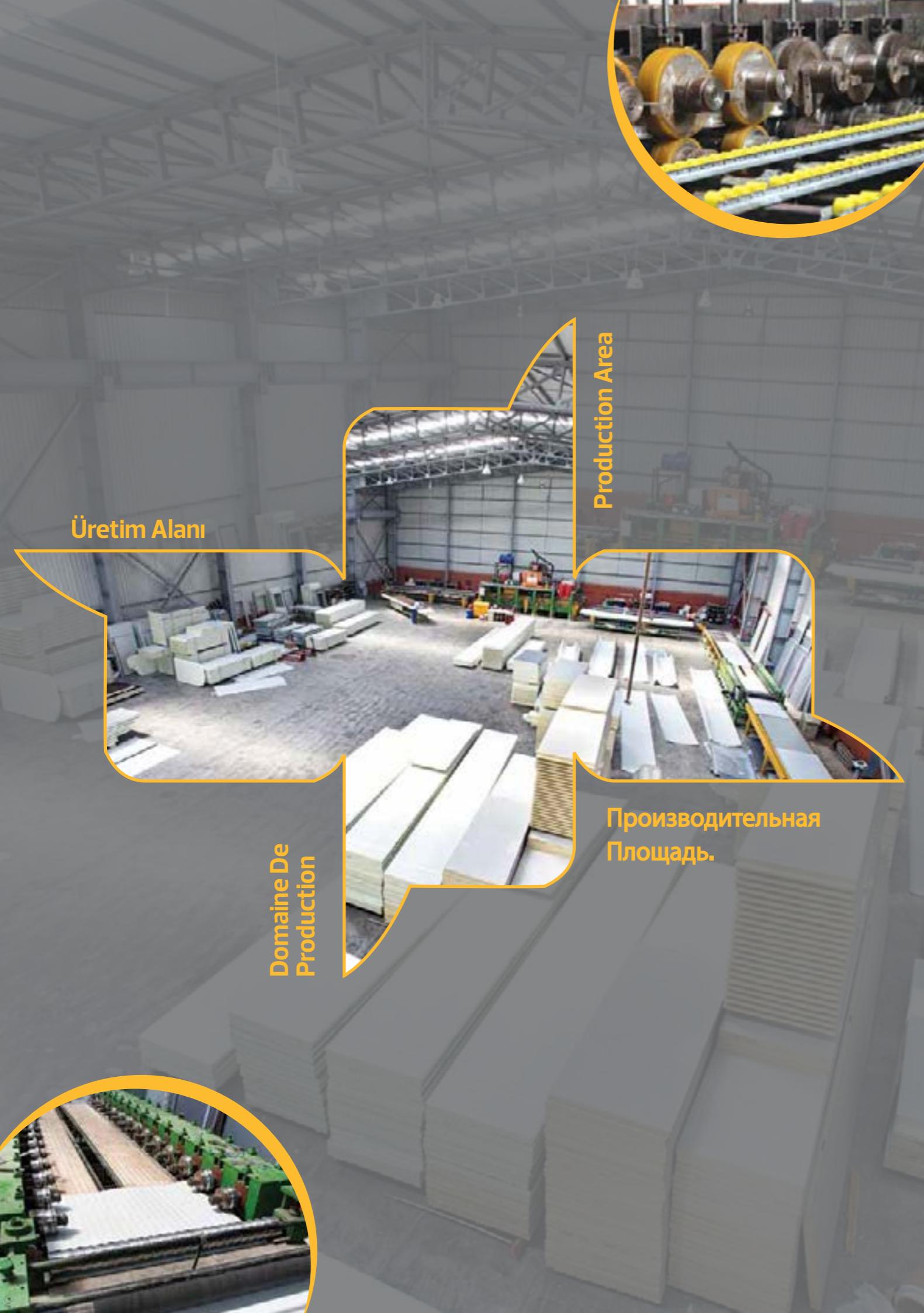
Закаливание, помимо охлаждения продовольствия это система хранения сделанная после ошибки сохранности продуктов. Процесс закаливания происходит при необходимости снижения отрицательного значения и температуры ядра. Система работает в зависимости от типа продукции между -30 °C -45 °C.

Помещение для хранения замороженных продуктов (-18 °C / -25 °C):

Процесс происходит при необходимости снижения отрицательного значения и температуры ядра. Система работает в зависимости от типа продукции между -18 °C -25 °C.

Холодная комната при помощи атмосферного контроля:

Эта система хранения овощей и фруктов способствует дольше сохранять свежесть и форму продуктов. Мы все знаем, что после сбора овощей и фруктов продолжают свое развитие. В таких холодных комнатах продукция продолжает свое развитие. И здесь предоставляется полная герметизация. В соединениях панелей дверей данной комнаты имеются специальные химические вещества, благодаря чему обеспечивается герметичность изоляции. По желанию заказчика на дверь, на стену или потолок, могут быть предоставлено смотровое стекло. Благодаря чему можно следить за продукцией. В холодной комнате при помощи атмосферного контроля уровень кислорода (O^2) почти не снижается. При этом процессе не выделяются никакие химические вещества вредные для окружающей среды и для продукции.



PURPANEL:

Gerek yurt içi gerek ise yurt dışında kendisine talepleri iletilen **soğuk hava depoları** için;

Kilitli Sistem Düz ve Oluklu Soğuk Oda Panelleri,

Soğuk Oda Zemin Panelleri,

Soğuk Oda Panel Aksesuarları,

Sürgülü ve Çarpma Sistem Soğuk Oda Kapıları,

Ofis-Bar ve Servis Amaçlı İşletme Kapıları,

Soğuk Oda Kapı Aksesuarları

üretmekte ve soğuk muhafaza mekanlarının yapımında çözüm ortaklarına yaklaşık **15 yıllık** sektör deneyimi ile hizmet vermektedir. Kurulduğu ilk yıllarda 8,00 metre uzunluğundaki pres makinesi ile günlük 350 m² kilitli panel üreten PURPANEL, 16.02.2015 tarihinden itibaren devreye aldığı **13,50 metre** uzunluğundaki yeni pres makinasıyla üretim kapasitesini, kilitli panel üretiminde günlük 1.200 m² ye çıkarmıştır. Gerek gördüğünde yapılan vardiya uygulaması ile günlük **1.800 m²** kilitli panel üretebilmektedir.

Sektöründe "**Hizmette başarı ve sürekliliğin teminatı, dürüstlük ile kaliteyi mutlak surette beraberinde taşıır.**" ilkesi üzerinde hareket etmekte olan **PUR PANEL**:

-  **Tüm panellerin aynı olmadığını bilecek kadar deneyimlidir.**
-  **İlerleyeceği kalite yolunda gözü pek, korkusuz ve sağlamdır.**
-  **Vereceği hizmetler ve ürün sevkiyatı konusunda çok hızlıdır.**
-  **Ürettiği tüm malzemeleri zamana karşı dayanıklıdır.**
-  **Hedefini çok uzaklardan seçebilecek gözlem kabiliyetine sahiptir.**
-  **Sözüne sonuna kadar sadık, sektörü için çalışmaktadır.**

Unutmayın ki her zaman sizdeki doğru seçimi yapabilir. Aslında her seçim bir hayatı değiştirir. Soğuk oda ve muhafaza için doğru ve güvenilir seçim **PURPANEL'** dir...



PURPANEL:

Produces:

Locked Flat and Corrugated Cold Room Panels,

Cold Room Floor Panels,

Cold Room Panel Accessories,

Sliding and Crash Doors for Cold Rooms,

Office-Bar Doors and Service Doors for Companies,

Cold Room Door Accessories

for cold storages both in Turkey and abroad and offers service to its solution partners in building cold storage rooms with an experience of **15 years** in the sector.

Producing 350 m² locked panel per day with an 8.00 meter long pressing machine in the first few years after it was established, PURPANEL increased its locked panel production to 1,200 m²/per day when its new **13.50** meter long pressing machine was put into operation on 16.02.2015. **1.800 m²** of locked panel can be produced per day, if required, with shifts.

Acting in the sector on the basis of the principle, "**The guarantee of success and sustainability of service, certainly brings integrity and quality with itself.**", PURPANEL

-  **is experienced to know that all panels are not the same.**
-  **is reliable and makes no compromise from quality.**
-  **is fast concerning the services and product shipment it will supply.**
-  **produces materials that stands the test of time.**
-  **has the observation ability to discern its target from far away.**
-  **is hardworking and keeps to its word.**

Do not forget that the genius in you can always make the right choice. Actually, each choice changes a life. **PURPANEL** is the right and safe choice for cold rooms and storages

PURPANEL:

Nous fabriquons des portes suivantes pour les chambres froides après les commandes soit dans le pays soit à l'étranger depuis 15 années;

Panels Plats ou Ondulés pour La Chambre Froide à Système de Serrure

Accésoires de Panels pour La Chambre Froide

Portes Balancées à Verrouillage pour La Chambre Froide

Portes d'Office-Bar ou de Service

Accésoires de La Chambre Froide

La Société **PURPANEL** qui produit les pannels à serrure 350 m² grâce à sa machine à longueur 8ms. 00 a mise en marche pour augmenter la capacité de la machine presse à longueur 13.ms.50 à partir du 16.02.2015 à la capacité de 1.200 m² par jour. Il est possible de produire les pannels à serrure 1.800 m² par jour en cas de besoin.

PUR PANEL est la garantie du succès à propos de service et la permanence et elle est une société réellement sûre et de qualité dans le secteur.

-  **Elle a l'expérience à savoir que aucun panel n'est pareil.**
-  **Elle est grave,sûre et travaille pour produire les produits de qualité.**
-  **Elle est rapide pour ses services et la livraison des produits.**
-  **Tout matériel produit par elle-même est solide contre le temps.**
-  **Elle a la capacité de surveiller sa cible de très loin.**
-  **Elle est exactement loyale à sa parole.**

N'oubliez jamais que vous ne pouvez choisir la réalité par votre cœur. Tout choix peut changer la vie. C'est **PURPANEL** à choisir correctement et sûre à propos des chambres froides et chambres de protection...



PURPANEL:

Существует на рынке около 15 лет и производит нижеследующее для холода хранения продуктов питания как в стране так и загранице:

Запирающиеся системы плоских и гофрированных панелей холодной комнаты;

Панели пола холодной комнаты;

Аксессуары для панелей холодной комнаты;

Раздвижные и столкновенные системы дверей холодной комнаты;

Специальные двери для сервиса офис-бара;

Аксессуары для дверей холодной комнаты;

Наша фирма PURPANEL в первые годы создания при помощи пресс-станка длиной 8 метров производила 350 метров запирающей панели в сутки. На данный момент фирма имеет станок длиной 13,50 метров, на котором ежедневно производится 1.200 метров запирающей панели. При необходимости фирма доведет до 1.800 метров в сутки.

"Успех в услугах, залог постоянства, честность, абсолютное качество" вот политика PUR PANEL ;

-  **Достаточно опыта знать что все панели не одинаковые;**
-  **Доблестно и бесстрашно ведет путь к высокому качеству;**
-  **Предоставляет высококачественные услуги и быстрые доставки продукции;**
-  **Производит устойчивые материалы против времени;**
-  **Способна издалека выбирать себе цель;**
-  **Труженик индустрии, держит слово до конца;**

Помните, гений внутри вас всегда сделает правильный выбор. На самом деле каждый выбор меняет жизнь. Для сохранения продуктов в холодной комнате – правильный и надежный выбор является PURPANEL.



SOĞUK ODA PANELLERİ



PANNELS DE LA CHAMBRE FROIDE



ПАНЕЛИ ХОЛОДНОЙ КОМНАТЫ



COLD ROOM PANELS





OLUKLU PANEL

Dış Mekanda 30°C - 45°C Kalınlık ve K Değeri Tablosu
Outdoor 30 °C-45 °C Thickness and K Value Table

mm	m ² K	m ² h °C	°C
50	-	-	-
60	0.315	0.270	(+10 °C/+5 °C)
80	0.238	0.205	(+5 °C/-5 °C)
100	0.188	0.162	(-5 °C/-12 °C)
120	0.155	0.132	(-12 °C/-20 °C)
150	0.126	0.109	(-20 °C/-30 °C)
180	0.095	0.080	(-30 °C/-40 °C)

Lambda = $\frac{K}{0.0185 \text{ mK}}$

Tavan ve duvar panelleri gıda tüzüğüne uygun olup, yüzey tipleri açısından 3 farklı şekilde üretilmektedir.

POLY: İç ve dış yüzeylerinde **0,50 mm** kalınlıkta galvaniz sac olup, üzerinde **RAL 9002** renginde polyester esaslı boyalı mevcuttur.

PVC: İç ve dış yüzeylerinde sac kalınlığı **0,50 mm** olup, galvaniz üzerine **120 µ** Antibakteriyel PVC kaplama mevcuttur.

CRNI: İç ve dış yüzeylerinde sac kalınlığı **0,50 mm** olup, **304 kalite** 1.sınıf paslanmaz malzeme kullanılmaktadır.

Panellerin yüzeyleri oluklu (su yolu) olarak imal edilmektedir.

Paneller kilitli sisteme (çekme ve kilitlenebilme) özelliğine sahip olup, kilit sisteminde krom malzeme kullanılmaktadır.

Paneller birbirlerine erkek-dışı geçme detayı ile birleştirilmektedir.

Paneller iki saç arasında **40 kg / m² (+2)** yoğunlukta poliüretan dolgulu olacak şekilde üretilmektedir.

Tam sızdırmazlık özelliğini sağlamak için duvar panelleri özel kulaklı (kertmeli) bir yapıda üretilmektedir.

Paneller standart olarak **1110 mm** eninde olup, projeye göre **13,50 metre** uzunluğunda üretilmektedir.

Montaj sonrası sökülmek üzere, tüm panel yüzeyleri koruyucu film kaplı olarak sevk edilmektedir.

Paneller **50 mm - 60 mm - 80 mm - 100 mm - 120 mm - 150 mm - 180 mm - 200 mm** kalınlığında üretilmektedir.



CORRUGATED PANELS PANNELS ONDULÉS ГОФРИРОВАННАЯ ПАНЕЛЬ

The ceiling and wall panels are in accordance with Food Codex Regulation and produced in 3 different categories in terms of surface types.

POLY: These panels have **0.50 mm** thick galvanized sheet on their interior and exterior surfaces, and polyester based paint in the color of **RAL 9002**.

PVC: These panels have **0.50 mm** thick galvanized sheet on their interior and exterior surfaces and **120 µ** antibacterial PVC coating.

CRNI: These panels have **0.50 mm** thick sheet on their interior and exterior surfaces and first class grade **304** stainless steel is used.

The panels are corrugated (channeled) on the surface.

Panels have a lock system (pulling and locking specification) and chrome material is used in the lock system.

Panels are locked into each other with male and female joints.

Panels are produced with a polyurethane filling between two sheets with a density of **40 kg / m³ (+2)**.

Wall panels are produced with special flanges (notched) in order to ensure complete impermeability.

Panels are produced in **1110 mm** width as a standard and can be produced in a length of **13.50 meters**, if required by the project.

All panel surfaces are delivered with a protective film to be removed during assembly.

Panels are produced in **50 mm - 60 mm - 80 mm - 100 mm - 120 mm - 150 mm - 180 mm - 200 mm** thickness.

Les pannels de plafond et mur sont conformes aux réglements alimentaires et fabriqués 3 types au point de vue de surface.

POLY: Couvert par la tôle de **0,50 mms**. aux surfaces intérieures et extérieures, peint par la peinture de couleur **RAL 9002**.

PVC: La tôle de **0,50 mms**. et couvert par la galvanisé **120 µ** Antibactériel PVC aux surfaces intérieures et extérieures.

CRNI: Couvert par la tôle de **0,50 mms**. de qualité **304** aux surfaces intérieures et extérieures.

Les surfaces des pannels sont ondulés (arc d'eau).

Il y a le système de serrure sur les pannels (tirage et verrouillage) le système de serrure est fabriqué en chrome.

Les pannels sont reconnectés par les détails masculins et féminins.

Les pannels sont fabriqués convenable à remplir polyurethan de la densité **40 kg / m³ (+2)** entre deux tôles.

Les pannels de mur sont produits avec les oreils séciaux (à coche) pour l'imperméabilité totale.

Les pannels sont de dimensions de largeur **1110 mms**. et longueur **13 ms.50** pour les produits standards selon le projet.

Les surfaces de tous les pannels sont couvertes par les films protecteurs lors d'expédition et seront supprimés après le montage.

Ils sont produits de l'épaisseur selon le choix soient **50 mm - 60 mm - 80 mm - 100 mm - 120 mm - 150 mm - 180 mm - 200 mm**.

Потолочные и стеновые панели производятся по трем типам и подходят по Уставу продуктов питания.

POLY : На внешних и внутренних поверхностях оцинкованный лист толщиной **0,50** мм и нанесена краска цвета **RAL 9002** на полизэфирной основе.

PVC : На внешних и внутренних поверхностях оцинкованный лист толщиной **0,50** мм и нанесено антибактериальное покрытие **PVC 120 µ**.

CRNI : На внешних и внутренних поверхностях оцинкованный лист толщиной **0,50** мм и нанесен нержавеющий материал высокого качества **No:304**.

Панели изготавливаются с гофрированной поверхностью.

Панели имеют функцию блокировки и запирания. Система блокировки изготавливается из хромного материала.

Панели соединяются между собой путем типа штепсель.

Панели изготавливаются с полиуретановой заливкой плотностью 40 кг / м3 (+2) между листами.

Чтобы обеспечить полное уплотнение стенок, панели изготавливаются специальным свойством.

Панели изготавливаются по стандарту в ширине 1.100 мм. и согласно проекту могут изготавливаться 13,50 метров в длину.

Панели поставляются в защитной пленке для монтаж / демонтажа.

Панели изготавливаются толщиной **50 mm, 60 mm, 80 mm, 100 mm, 120 mm, 150 mm, 180 mm, 200 mm**.

DÜZ PANEL



Diş Mekanda 30°C - 45°C Kalınlık ve K Değeri Tablosu
Outdoor 30 °C-45 °C Thickness and K Value Table

mm	m ² K	m ² h °C	°C
50			
60	0.315	0.270	(+10 °C/+5 °C)
80	0.238	0.205	(+5 °C/-5 °C)
100	0.188	0.162	(-5 °C/-12 °C)
120	0.155	0.132	(-12 °C/-20 °C)
150	0.126	0.109	(-20 °C/-30 °C)
180	0.095	0.080	(-30 °C/-40 °C)

Lambda = $\frac{K}{0.0185 \text{ mK}}$

Tavan ve duvar panelleri gıda tüzüğüne uygun olup, yüzey tipleri açısından 3 farklı şekilde üretilmektedir.

POLY: İç ve dış yüzeylerinde **0,50 mm** kalınlıkta galvaniz sac olup, üzerinde **RAL 9002** renginde polyester esaslı boyaya mevcuttur.

PVC: İç ve dış yüzeylerinde sac kalınlığı **0,50 mm** olup, galvaniz üzerine **120 µ** Antibakteriyel PVC kaplama mevcuttur.

CRNI: İç ve dış yüzeylerinde sac kalınlığı **0,50 mm** olup, **304 kalite** 1.sınıf paslanmaz malzeme kullanılmaktadır.

Panellerin yüzeyleri düz (su yolsuz) olarak imal edilmektedir.

Paneller kilitli sisteme (çekme ve kilitlenebilme) özelliğine sahip olup, kilit sisteminde krom malzeme kullanılmaktadır.

Paneller birbirlerine erkek-dişi geçme detayı ile birleştirilmektedir.

Paneller iki sac arasına **40 kg / m³ (+2)** yoğunlukta poliüretan dolgulu olacak şekilde üretilmektedir.

Tam sızdırmazlık özelliğini sağlamak için duvar panelleri özel kulaklı (kertmeli) bir yapıda üretilmektedir.

Paneller standart olarak **1110 mm** eninde olup, projeye göre **13,50 metre** uzunluğunda üretilebilir.

Montaj sonrası sökülmek üzere, tüm panel yüzeyleri koruyucu film kaplı olarak sevk edilmektedir.

Paneller **50 mm - 60 mm - 80 mm - 100 mm - 120 mm - 150 mm - 180 mm - 200 mm** kalınlığında üretilmektedir.



FLAT PANELS PANNEL PLAT ПЛОСКАЯ ПАНЕЛЬ

The ceiling and wall panels are in accordance with Turkish Food Codex Regulation and produced in 3 different categories in terms of surface types.

POLY: These panels have **0.50 mm** thick galvanized sheet on their interior and exterior surfaces, and polyester based paint in the color of **RAL 9002**.

PVC: These panels have **0.50 mm** thick galvanized sheet on their interior and exterior surfaces and **120 µ** antibacterial PVC coating.

CRNI: These panels have **0.50 mm** thick sheet on their interior and exterior surfaces and first class grade **304** stainless steel is used.

The panels are corrugated (channelled) on the surface.

Panels have a lock system (pulling and locking specification) and chrome material is used in the lock system.

Panels are locked into each other with male and female joints.

Panels are produced with a polyurethane filling between two sheets with a density of **40 kg / m³ (+2)**.

Wall panels are produced with special flanges (notched) in order to ensure complete impermeability.

Panels are produced in **1110 mm** width as a standard and can be produced in a length of **13.50 meters**, if required by the project.

All panel surfaces are delivered with a protective film to be removed during assembly.

Panels are produced in **50 mm - 60 mm - 80 mm - 100 mm - 120 mm - 150 mm - 180 mm - 200 mm** thickness.

Les pannels de plafond et mur sont conformes aux réglements alimentaires et fabriqués 3 types au point de vue de surface.

POLY: Couvert par la tôle de **0,50 mms**. aux surfaces intérieures et extérieures ,paintu par la peinture de couleur **RAL 9002**.

PVC: La tôle de **0,50 mms**. et couvert par la galvanisé **120 µ** Antibactériel PVC aux surfaces intérieures et extérieures

CRNI: Couvert par la tôle de **0,50 mms**. de qualité **304** aux surfaces intérieures et extérieures

Les surfaces des pannels sont plats (sans arc d'eau).

Il y a le système de serrure sur les pannels (tirage et verrouillage) le système de serrure est fabriqué en chrome.

Les pannels sont reconnectés par les détails masculins et féminins.

Les pannels sont fabriqués convenable à remplir polyurethan de la densité **40 kgs / m³ (+2)** entre deux tôles.

Les pannels de mur sont produits avec les oreils séciaux (à coche) pour l'imperméabilité totale.

Les pannels sont de dimensions de largeur **1110 mms**. et longueur **13 ms.50** pour les produits standards selon le projet.

Les surfaces de tous les pannels sont couvertes par les films protecteurs lors d'expédition et seront supprimés après le montage.

Ils sont produits de l'épaisseur selon le choix soient **50 mms - 60 mms - 80 mms - 100 mms - 120 mms - 150 mms - 180 mms - 200 mms**.

Потолочные и стеновые панели производятся по трем типам и подходят по Уставу продуктов питания.

POLY : На внешних и внутренних поверхностях оцинкованный лист толщиной **0,50 мм** и нанесена краска цвета **RAL 9002** на полизиэфирной основе.

PVC : На внешних и внутренних поверхностях оцинкованный лист толщиной **0,50 мм** и нанесено антибактериальное покрытие **PVC 120 µ**.

CRNI : На внешних и внутренних поверхностях оцинкованный лист толщиной **0,50 мм** и нанесен нержавеющий материал высокого качества **No:304**.

Панели изготавливаются с гофрированной поверхностью.

Панели имеют функцию блокировки и запирания. Система блокировки изготавливается из хромного материала.

Панели соединяются между собой путем типа штепсель.

Панели изготавливаются с полиуретановой заливкой плотностью **40 кг / м³ (+2)** между листами.

Чтобы обеспечить полное уплотнение стенок, панели изготавливаются специальным свойством.

Панели изготавливаются по стандарту в ширине 1.100 мм. и согласно проекту могут изготавливаться 13,50 метров в длину.

Панели поставляются в защитной пленке для монтаж / демонтажа.

Панели изготавливаются толщиной **50 мм, 60 мм, 80 мм, 100 мм, 120 мм, 150 мм, 180 мм, 200 мм**.

ZEMİN PANELİ

Diş Mekanda 30°C - 45°C Kalınlık ve K Değeri Tablosu
Outdoor 30 °C-45 °C Thickness and K Value Table

mm	m² K	m² h °C	°C
50			
60	0.315	0.270	(+10 °C/+5 °C)
80	0.238	0.205	(+5 °C/-5 °C)
100	0.188	0.162	(-5 °C/-12 °C)
120	0.155	0.132	(-12 °C/-20 °C)
150	0.126	0.109	(-20 °C/-30 °C)
180	0.095	0.080	(-30 °C/-40 °C)

Lambda = $\frac{K}{0.0185 \text{ mK}}$

Panellerin üst yüzeyinde standart olarak petek desenli kaymaz **PLYWOOD** malzeme kullanılmaktadır.

İsteğe bağlı olarak üst yüzeyindeki **PLYWOOD** malzeme üzerine **CRNI** uygulama da yapılmaktadır.

Paneller **2.000 kg / m²** yük taşıma kapasitesine sahiptir.

Paneller kilitli sisteme (çekme ve kilitlenebilme) özelliğine sahip olup, kilit sisteminde krom malzeme kullanılmaktadır.

Paneller iki saç arasına **40 kg / m³ (+2)** yoğunlukta poliüretan dolgulu olacak şekilde üretilmektedir.

Paneller standart olarak **1110 mm** eninde olup en fazla **8,00 metre** uzunluğunda üretilebilir.

Paneller **50 mm - 60 mm - 80 mm - 100 mm - 120 mm - 150 mm - 180 mm - 200 mm** kalınlığında üretilmektedir.



FLOOR PANELS PANNELS DE REZ-DE-CHAUSSE ПАНЕЛЬ ПОЛА

Honeycomb, non-slip **PLYWOOD** is used on the top surface of the panels as a standard.

CRNI can be applied on the **PLYWOOD**, if required.

Panels have a load bearing capacity of **2.000 kg / m²**.

Panels have a lock system (pulling and locking specification) and chrome material is used in the lock system.

Panels are produced with a polyurethane filling between two sheets with a density of **40 kg / m³ (+2)**.

Panels are produced in **1110 mm** width as a standard and can be produced in a length of **8,00 meters** maximum.

Panels are produced in **50 mm - 60 mm - 80 mm - 100 mm - 120 mm - 150 mm - 180 mm - 200 mm** thickness.

Nous avons employé **PLYWOOD** non-glissant à alvéole pour les surfaces supérieures des pannels standards.

Il est possible d'appliquer **CRNI** sur **PLYWOOD** sur les surfaces supérieures selon le choix.

Les pannels ont la capacité de supporter le poids **2.000 kgs / m²**.

Il y a le système de serrure sur les pannels (tirage et verrouillage) le système de serrure est fabriqué en chrome.

Les pannels sont fabriqués convenable à remplir polyurethan de la densité **40 kg / m³ (+2)** entre deux tôles.

Les pannels sont de dimensions de largeur **1110 mms**. et longueur **8,00 mms**. pour les produits standards selon le projet.

Ils sont produits de l'épaisseur selon le choix soient **50 mm - 60 mm - 80 mm - 100 mm - 120 mm - 150 mm - 180 mm - 200 mm**

На верхней поверхности панели узором сотовой используется нескользящая фанера типа **PLYWOOD**.

На верхней поверхности панели, на нескользящуюся фанеру типа **PLYWOOD** по заказу можно нанести материал **CRNI**.

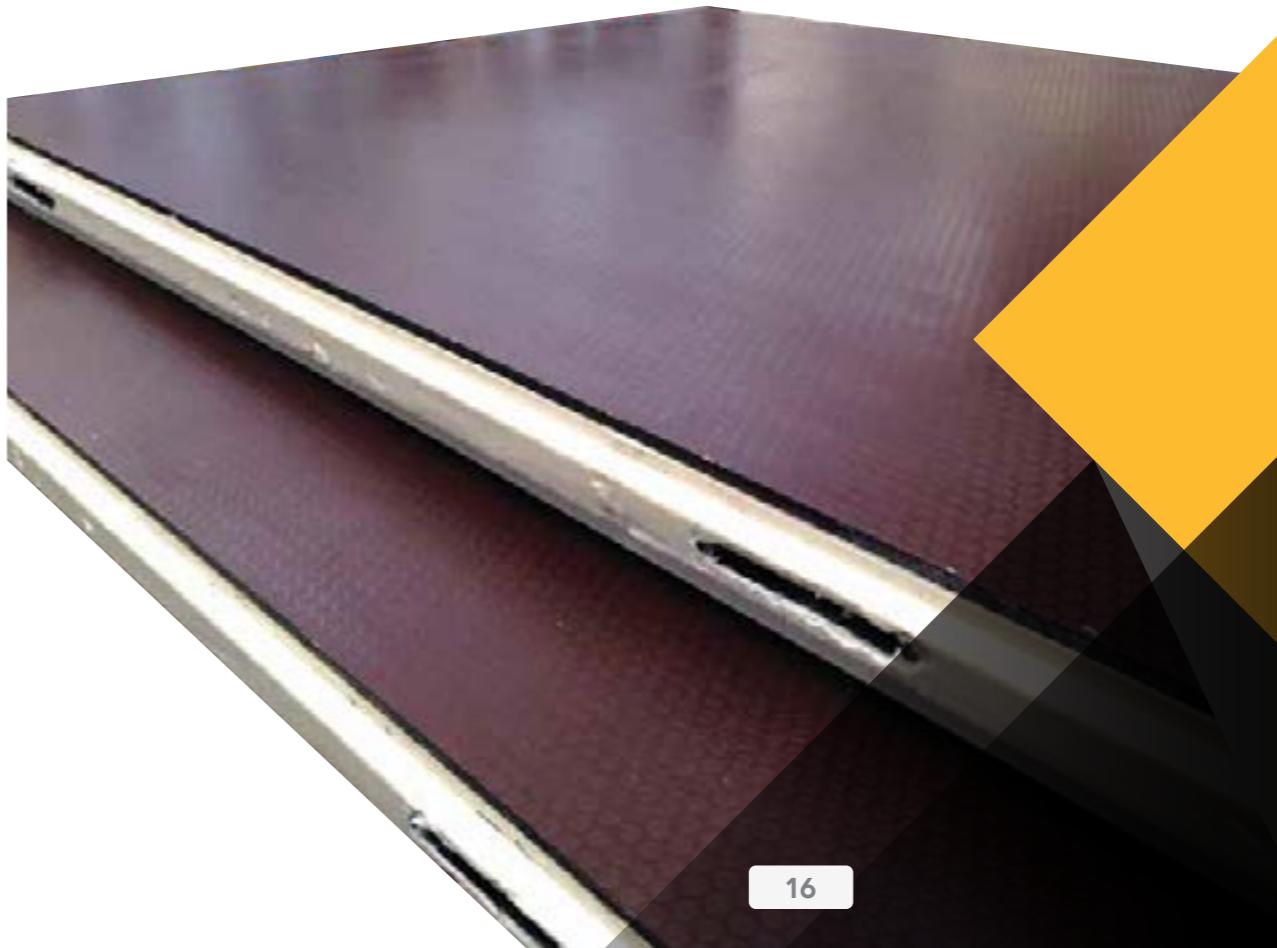
Панели имеют емкость **2.000 кг / м²**.

Панели имеют функцию блокировки и запирания, используется материал из хрома.

Панели изготавливаются с полиуретановой заливкой плотностью **40 кг / м³ (+2)** между листами.

Панели изготавливаются по стандарту в ширине **1110 мм**. и согласно проекту могут изготавливаться **8,00** метров в длину.

Панели изготавливаются толщиной **50 mm - 60 mm - 80 mm - 100 mm - 120 mm - 150 mm - 180 mm - 200 mm**





SOĞUK ODA KAPILARI

COLD ROOM DOORS

PORTE DE LA CHAMBRE FROIDE

ДВЕРИ ХОЛОДНОЙ КОМНАТЫ



MENTEŞELİ KAPILAR



Kasa: Panelde Montajlı, Plastik ve Alüminyum olacak şekilde üç farklı tipte üretilmektedir. Panelde montajlı kasalarda, bu özelliğinden ötürü montaj aşamasında herhangi bir sorun yaşanmamakta ve zaman tasarrufu sağlanmaktadır. Plastik ve Alüminyum kasalar ise panel ve duvara monte edilebilecek şekilde üretilmektedir.

Kanat: Hiçbir ahşap malzeme kullanılmadan iki sac arasına **40 kg / m³ (+2)** yoğunluğunda poliüretan enjekte edilerek üretilmektedir.

Kalınlık: Normal soğuk depolarda **68 mm**, donmuş muhafaza depoların da ise **92 mm**'dir.

Yüzey Sacı: Standart imalatlar da kanadın her iki yüzü polyester sacdır. (**POLY**) Ayrıca isteğe bağlı olarak **PVC** ve **CRNI** yapılmaktadır ve PVC yüzeyler için bazı standart renklerde üretilmektedir.

Isı Köprüsü: Normal muhafaza odalarında kapı kanadını çevreleyen tek sıra özel kauçuk kontalıdır. Donmuş muhafaza odalarında ki kapılardan kasasında gerektiğinde çok kolay değişen **isıtıcı** (rezistans) mevcuttur.

Kilit: Kapı kilitleri uluslararası standartlara uygun üretilmekte olup, kapı kilitli iken içeren açılabilirme özelliğine sahiptir. Bu kapılarında kullanılan **antipanik** kolu fosfor özelliğine sahip olarak üretilmektedir.

Menteşe: Kapıların imalatlarında kullanılan menteşeler yükselebilir ve ayarlanabilir özelliktedir. Böylelikle kapı açıldıkça yükselsek zeminle sürtünme oranını azaltmaktadır.

Ölçüler: En fazla **1200 X 2000 mm** net geçiş ölçülerinde yapılabilmekte olup, **isteğe bağlı** olarak daha küçük ölçülerde de özel üretim yapılmaktadır.



HINGED DOORS LES PORTES ARTICULÉES РАСПАШНЫЕ ДВЕРИ



Door Frame: It is produced in three different types as **Mounted on the Panel**, **Plastic** and **Aluminium**. There is no problem and it saves time during assembly due to the fact that door frames are mounted to the panel. Plastic and Aluminium frames are produced in a way to ensure mounting them on the panel and wall.

Wing: This is produced without using any wooden material and by injecting polyurethane with a density of **40 kg / m³ (+2)** between two sheets.

Thickness: **68 mm** in regular cold rooms and **92 mm** in deep freezer cold rooms.

Surface Sheet: Both surfaces of the wing is made in polyester sheet (**POLY**) in standard production. It can be produced in **PVC** and **CRNI**, if requested, and can be produced in some standard colors for PVC surfaces.

Thermal Bridge: The thermal bridge have a single line of special rubber joint surrounding and sealing the door wing in regular cold rooms. There is an easy-to-change **heater** (heating coil) in the frame of deep freezer cold room doors.

Lock: Door locks are produced in accordance with international standards and they can be opened from the inside when they are locked from the outside. The **antipanic** arm used on these doors have phosphorescent paint.

Hinge: The hinges used in producing the doors are two way adjustable, vertical and horizontal. Thus, the door elevates when it is opened to reduce rate of friction with the floor.

Measurements: hinged doors can be produced in maximum **1200 X 2000 mm** net threshold measurements, and can be specially produced in smaller measurements **optionally**.

Caisse : Elles sont fabriquées de trois types montées sur les pannels **en Plastic** et **en Aliminium**. Il n'y a aucun problème sur les caisses montées aux pannels à cause de cette caractéristique et gagner le temps lors de montage. Et les caisses en plastic et en aliminium sont fabriquées conformes à monter sur les pannels ou murs.

Aile : Elles sont fabriquées en injectant polyurethan de la densité **40 kgs / m³ (+2)** entre deux tôles et sans empoyer de bois.

Epaisseur : C'est **68 mms**. pour les portes des dépôts froids,mais **92 mms**. pour les dépôts congélés à conserver.

Surface de Tôle : Les deux surfaces pour les produits standards sont fabriquées en tôle polyesthère. Il est possible d'employer (**POLY**) selon le choix **PVC** ou **CRNI** et à certaines couleurs standard pour les surfaces PVC.

Pont de Température : Il y a les joints spéciaux en caoutchouc sur les ailes de porte par contour pour les chambres de conservation. Il ya une résistance à la caisse de porte pour les chambres congélées à conserver en cas nécessaire.

Serrure : C'est une serrure importée ayant la caractéristique d'ouvrir la serrure par l'intérieure et le poigné **anti-panic** est phosphoré.

Charnier : Il est employé des charnières augmentants et réglables. Pourtant, il est possible de diminuer le taux de frottement tant que la porte est ouverte.

Dimensions : C'est un produit standard **1200x2000 mms.** à passage net,et il est possible de produire en dimensions petites si l'on veut.

Корпус: Для холодных комнат с промышленными панелями производятся специальные двери и разделяются на три типа : пластиковая, алюминиевая и монтируемая в панель. Дверь монтируемые в панель при монтаже избегает проблем и монтируется в кратчайшее время. Как в панель, так и в стену возможна монтировка корпуса дверей из пластика и алюминия.

Крыло : Без использования древесных материалов, панели изготавливаются с полиуретановой заливкой плотностью **40 kg / m³ (+2)** между листами.

Толщина : Толщина нормального холода склада **68 mm**, а для хранения замороженных складов **92 mm**. **Поверхность листа :** В стандартном производстве обе стороны крыла изготавливаются листы из полизэфира. А также возможно производство из **POLY**, **CRNI**, **PVC** и поверхность **PVC** могут изготавливаться из некоторых стандартных цветов.

Тепловой мост : Двери стандартного хранилища окружает шнур из каучука в один ряд. А в помещение для хранения замороженных, что в корпусе дверей при необходимости монтируется легко меняющийся нагреватель (нагревательный элемент).

Блокировки и замки дверей производятся в соответствии с международными стандартами и дверь при запирании имеет возможность открываться изнутри. В этих дверях используется устройство анти-паника, сделанное из фосфора.

Петли : В изготовлениях дверей используются петли, которые имеют регулируемые свойства. Таким образом при открывании дверей, уменьшается трение об пол.

Размеры : Стандартные размеры производства 1200 X 2000 mm, а также размеры могут быть сделаны по запросу

SÜRGÜLÜ KAPILAR

Kasa: Plastik ve Alüminyum olacak şekilde iki tipte üretilmektedir. Her iki seçenekte de ısı köprüsü oluşmaması için özel plastik eklemeler olup, iç pervazlar da alüminyum malzeme kullanılmaktadır. Sürgülü kapılar hem panele hem de duvara monte edilebilir özelliklerde üretilmektedir.

Kanat: Hiçbir ahşap malzeme kullanılmadan iki sac arasına **40 kg / m³ (+2)** yoğunluğunda poliüretan enjekte edilerek üretilmektedir.

Kalınlık: Normal soğuk depolarda **92 mm**, donmuş muhafaza depoların da ise **120 mm**'dir.

Yüzey Sacı: Standart imalatlar da kanadın her iki yüzü polyester sacdır. (**POLY**) Ayrıca isteğe bağlı olarak **PVC** ve **CRNI** yapılmaktedir ve PVC yüzeyler için bazı standart renklerde üretilmekte.

Isı Köprüsü: Normal muhafaza odalarında kapı kanadını çevreleyen tek sıra özel kauçuk contalıdır. Donmuş muhafaza odalarında ki kapılarının kasasında gereklidir. Çok kolay değişen **isıtıcı** (rezitans) mevcuttur.

Askı Donanımı: Taşıyıcı ray, tekerlekler, tutma kolları ve gerekli aksesuarlar, uluslararası standartlara uygun olarak kompozit malzemeden ve paslanmaz çelikten yapılmıştır.

Güvenlik: Kapılar güvenlik amacıyla içeriye kolayca açılabilir özelliktedir, tercihen **alarm-uyarı** sistemi eklenebilecek özelliktedir.

Ölçüler: Standart ölçülerde olmayıp, **isteğe bağlı** olarak **özel ölçülerde** üretim yapılmaktadır.



SLIDING DOORS

PORTES À VERROUILLAGE

РАЗДВИЖНЫЕ ДВЕРИ

Door Frame: It is produced in two different types, in **Plastic** and **Aluminium**. There are special plastic additions in both options to prevent thermal bridge, and inside casing is made of aluminium. Sliding doors are produced to be mounted on both the panel and the door.

Wing: This is produced without using any wooden material and by injecting polyurethane with a density of **40 kg / m³ (+2)** between two sheets.

Thickness: **92 mm** in regular cold rooms and **120 mm** in deep freezer cold rooms.

Surface Sheet: Both surfaces of the wing is made in polyester sheet (**POLY**) in standard production. It can be produced in **PVC** and **CRNI**, if requested, and can be produced in some standard colors for PVC surfaces.

Thermal Bridge: The thermal bridge have a single line of special rubber joint surrounding and sealing the door wing in regular cold rooms. There is an easy-to-change **heater** (heating coil) in the frame of deep freezer cold room doors.

Suspension System: Carrier rails, wheels, holding arms and required accessories are made of composite material and stainless steel in accordance with international standards.

Safety: Doors can easily be opened from the inside for safety purposes, and **alarm-warning** system can be installed, if requested.

Measurements: It is not produced in standard measurements, and can be produced in **special measurements optionally**.

Caisse : Elles sont fabriquées de deux types montées sur les pannels **en Plastic** et **en Aliminium** et les cadres intérieures sont fabriquées en aluminium. Elles peuvent être montées sur les pannels ou les murs.

Ailes : Elles sont fabriquées en injectant polyurethan de la densité **40 kgs / m³ (+2)** entre deux tôles et sans empoyer de bois.

Epaisseur : C'est **92 mms** pour les portes des dépôts froids, mais **120 mms** pour les dépôts congelés à conserver.

Surface de Tôle : Les deux surfaces pour les produits standards sont fabriquées en tôle polyesthère. Il est possible d'employer (**POLY**) selon le choix **PVC** ou **CRNI** et à certaines couleurs standard pour les surfaces PVC.

Pont de Température : Il y a les joints spéciaux en caoutchouc sur les ailes de porte par contour pour les chambres de conservation. Il ya une résistance à la caisse de porte pour les chambres congelées à conserver en cas nécessaire.

Équipement de Porteur : Le rail porteur, les roues, poignées et accessoires nécessaires sont fabriqués en composite et acier inox.

Sécurité : Il est possible d'ouvrir les portes par l'intérieur au point de vue de la sécurité et d'ajouter les systèmes **d'alarm et avertissement**.

Dimensions : Ils ne sont pas fabriqués selon les standars, mais, il est possible d'en produire selon le choix.

Корпус : Для холодных комнат с промышленными панелями производятся из пластика и алюминия. В обоих вариантах, чтобы избежать теплового моста дополняются специальные пластики, а во внутренний подоконник используется алюминиевый материал.
Крыло: Без использования древесных материалов, панели изготавливаются с полиуретановой заливкой плотностью 40 кг / м³ (+2) между листами.

Толщина : Толщина нормального холодного склада **92 мм**, а для хранения замороженных складов **120 мм**.

Поверхность листа : В стандартном производстве обе стороны крыла изготавляются листы из полиэфира. А также возможно производство из **POLY**, **CRNI**, **PVC** и поверхность **PVC** могут изготавливаться из некоторых стандартных цветов.

Тепловой мост : Двери стандартного хранилища окружает шнур из каучука в один ряд. А в помещение для хранения замороженных, что в корпусе дверей при необходимости монтируется легко меняющийся нагреватель (нагревательный элемент).

Ремень оборудования : Рельсы, колеса, ручки, и необходимые аксессуары производятся в соответствии с международными стандартами из композитных материалов и нержавеющей стали.

Безопасность : Двери с целью безопасности можно легко открыть изнутри, в особенности, предпочтительно добавлять сигнализации и системы оповещения.

Размеры : Стандартные размеры производства не имеются, размеры осуществляются только по запросу.





BAR KAPILARI ÇIFT KANAT

Panel ve duvara monte edilebilir özelliktir. Bar kapılarının kanatları her iki yönde **90 derece** açılabilen ve gerektiğinde de daima açık durabilen özellige sahiptir. Genelde servis ve işletme geçişlerinde kullanılan bar kapılarının kanat kalınlığı **40 mm** olup, pencereli veya penceresiz olarak hiç ahşap malzeme kullanılmadan iki sac arasında **40 kg / m³ (+2)** yoğunluğunda poliüretan enjekte edilerek üretilmektedir.

Standart imalatlar da kanadın her iki yüzü polyester sacdır. (**POLY**) Kapılar, iki yüzeyi farklı veya iki yüzeyi aynı olacak şekilde **PVC** ve **CRNI** malzeme kullanılarak da istege bağlı olarak üretilmekte. **PVC** yüzeyler için bazı standart renklerde üretim yapılmaktadır. Çift kanatlı bar kapılarının kasaları ve pervazlarında alüminyum malzeme kullanılmakta olup, **1200 x 2000 mm** net geçiş ölçülerinden başlayarak **istege bağlı** olarak **özel ölçülerde** de üretilmekte. Tercihen kapı alt yüzeylerine koruma amaçlı şerit ve paslanmaz yüzey sacı konulabilmektedir.



DOUBLE SWING DOORS PORTES DE BAR / AILES DOUBLES ДВУХСТВОРЧАТЫЕ ДВЕРИ

It can be mounted on panels and walls. Double swing doors can be opened upto **90 degrees** in both ways and can stay open permanently, if required. In general, the wing thickness of swing doors used in passing from one place to another is **40 mm**, and can be produced with or without window and by injecting polyurethane with a density of **40 kg / m³ (+2)** between two sheets.

Both surfaces of the wing is made in polyester sheet (**POLY**) in standard production. It can be produced by using **PVC** and **CRNI** on both sides or PVC on one side and CRNI on the other, optionally. It can be produced in some standard colors for **PVC** surfaces. Aluminium is used in door frames and inside casings, and it is produced in **1200 x 2000 mm** net threshold measurements, but can be produced in special measurements optionally. Strips and stainless surface sheet can be mounted on the doorframe bottom surface optionally, for the purpose of protection.

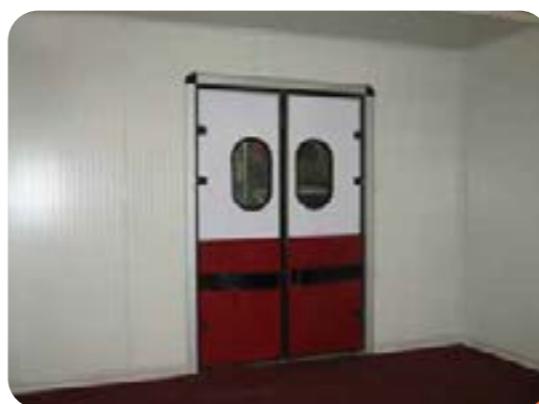


Ce sont les portes dont l'épaisseur d'aile est **40 mms** avec plombage de polyurethan à fenêtre ou sans fenêtre et qu'on peut les monter sur le pannel ou le mur portant une seule ou deux ailes ouvrables **90 degré** par deux cotés ou bien ouvertes permanent et qui pourront être employées pour les passages de service. Elles sont fabriquées en injectant polyurethan de la densité **40 kgs / m³ (+2)** entre deux tôles et sans empoyer de bois.

Les deux surfaces de la porte sont fabriquées en polyesthère, **PVC**, **CRNI** et de différentes couleurs .Il est possible d'ajouter une bande à protéger ou bien une surface inoxydable. Il est employé les stoppers contre les frappements. La tôle de surface à toutes les deux surfaces pour la production standard est fabriquée en tôle **PVC** . Il est possible de produire de **1200x2000** mms. pour les ailes doubles. Il est possible de mettre les bandes ou tôle de surface inoxydable à protéger selon le choix.

Могут быть вмонтированы как в панель, так и в стенку. Оба крыла могут открываться как в обоих направлениях под углом 90 градусов, так и могут оставаться открытыми. Обычно такие двери используются при переходах во время сервиса услуг. Двери имеют толщину 40 мм, бывают с окнами и без окон, а также без использования древесных материалов, панели изготавливаются с полиуретановой заливкой плотностью 40 кг / м³ (+2) между листами.

В стандартном производстве обе стороны крыла изготавляются листы из полиэфира. А также возможно производство из **POLY**, **CRNI**, **PVC**. В рамы и в подоконник таких дверей применяется алюминиевый материал размером 1200 x 2000 мм, а также специальные размеры могут быть изготовлены только по запросу.



BAR KAPILARI TEK KANAT



Panel ve duvara monte edilebilir özelliktedir. Bar kapılarının kanatları her iki yönde **90 derece** açılabilir ve gereğiinde de daima açık durabilen özelliğe sahiptir. Genelde servis ve işletme geçişlerinde kullanılan bar kapılarının kanat kalınlığı **40 mm** olup, pencereli veya penceresiz olarak hiç ahşap malzeme kullanılmadan iki sac arasına **40 kg / m³ (+2)** yoğunluğunda poliüretan enjekte edilerek üretilmektedir.

Standart imalatlar da kanadın her iki yüzü polyester sacdır. (**POLY**) Kapılar, iki yüzeyi farklı veya iki yüzeyi aynı olacak şekilde **PVC** ve **CRNI** malzeme kullanılarak da isteğe bağlı olarak üretilebilir. **PVC** yüzeyler için bazı standart renklerde üretim yapılmaktadır. Tek kanatlı bar kapılarının kasaları ve pervazlarında alüminyum malzeme kullanılmakta olup, **700 x 1700 mm** net geçiş ölçülerinden başlayarak **isteğe bağlı** olarak **özel ölçülerde** de üretilmektedir. Tercihen kapı alt yüzeylerine koruma amaçlı şerit ve paslanmaz yüzey sacı konulabilmektedir.



SINGLE SWING DOOR

PORTES DE BAR / AILE UNIQUE ОДНОСТВОРЧАТЫЕ ДВЕРИ



It can be mounted on panels and walls. Single swing doors can be opened upto **90 degrees** in both ways and can stay open permanently, if required. In general, the wing thickness of swing doors used in passing from one place to another is **40 mm**, and can be produced with or without window and by injecting polyurethane with a density of **40 kg / m³ (+2)** between two sheets.

Both surfaces of the wing is made in polyester sheet (**POLY**) in standard production. It can be produced by using **PVC** and **CRNI** on both sides or **PVC** on one side and CRNI on the other, optionally. It can be produced in some standard colors for PVC surfaces. Aluminum is used in door frames and inside casings, and it is produced in **700 x 1700 mm** net threshold measurements, but can be produced in special measurements optionally. Strips and stainless surface sheet can be mounted on the doorframe bottom surface optionally, for the purpose of protection.

Ce sont les portes dont l'épaisseur d'aile est **40 mms** avec plombage de polyurethan à fenêtre ou sans fenêtre et qu'on peut les monter sur le pannel ou le mur portant une seule ou deux ailes ouvrables **90 degré** par deux cotés ou bien ouvertes permanent et qui pourront être employées pour les passages de service. Elles sont fabriquées en injectant polyurethan de la densité **40 kgs / m³ (+2)** entre deux tôles et sans empoyer de bois. Les deux surfaces de la porte sont fabriquées en polyesthère, **PVC**, **CRNI** et de différentes couleurs .Il est possible d'ajouter une bande à protéger ou bien une surface inoxydable. Il est employé les stoppers contre les frappements. La tôle de surface à toutes les deux surfaces pour la production standard est fabriquée en tôle **PVC** . Il est possible de produire de **700x1700 mms**. pour les ailes doubles. Il est possible de mettre les bandes ou tôle de surface inoxydable à protéger selon le choix.

Могут быть вмонтированы как в панель, так и в стенку. Крыло может открываться как в обоих направлениях под углом **90 градусов**, так и могут оставаться открытым. Обычно такие двери используются при переходах во время сервиса услуг. Двери имеют толщину **40 мм**, бывают с окнами и без окна, также без использования древесных материалов, панели изготавливаются с полиуретановой заливкой плотностью **40 кг / м³ (+2)** между листами. В стандартном производстве обе стороны крыла изготавляются листы из полиэфира. А также возможно производство из **POLY**, **CRNI**, **PVC**. В рамы и в подоконник таких дверей применяется алюминиевый материал размером **700 x 1700** мм, а также специальные размеры могут быть изготовлены только по запросу.



OFİS VE ACİL ÇIKIŞ KAPILARI

Kasa: İşletme içi serin odalarda, soğutulmayan veya ısıtılan mahallerde, makina dairelerinde ve işletme geçişlerinde genel amaçlı kullanılmak için üretilmektedirler. Hem panele hem de duvara monte edilebilir özelliklere sahip olan kapıların kasaları iç ve dış kasa olmak üzere iki kısımdan oluşmaktadır ve hem iç hem de dış kasada alüminyum malzeme kullanılmaktadır. Sızdırmazlık sağlama için kasaya ayrıca özel kauçuk conta eklenmektedir.

Kanat: Hiçbir ahşap malzeme kullanılmadan iki sac arasına **40 kg / m³ (+2)** yoğunluğunda poliüretan enjekte edilerek üretilmektedir.

Kalınlık: Yukarıda belirtilen kullanım alanları için kalınlıkları **40 mm** olacak şekilde sabit kalınlıkta üretilmektedir.

Yüzey Sacı: Standart imalatlar da kanadın her iki yüzü polyester sacıdır. (**POLY**) Ayrıca isteğe bağlı olarak **PVC** ve **CRNI** yapılmaktadır ve **PVC** yüzeyler için bazı standart renklerde üretilmektedir.

Ölçüler: Standart **800 X 2000 mm** net geçiş ölçülerinde üretilmektedirler.



OFFICE DOORS AND EMERGENCY EXITS PORTES D'OFFICE ET PORTES POUR LA SORTIE URGENTE ОФИСНЫЕ ДВЕРИ И ДВЕРИ АВАРИЙНОГО ВЫХОДА

Frame: These are produced to be used as general purpose in cold rooms inside the establishment, spaces which are heated or not cooled, engine rooms and passageways. Available to be mounted both on the panel and wall, the doorframes consist of two parts as interior and exterior frame, and aluminium material is used on both. Special rubber joints are included on the frame to ensure impermeability.

Wing: This is produced without using any wooden material and by injecting polyurethane with a density of **40 kg / m³ (+2)** between two sheets.

Thickness: Produced in fixed thickness of **40 mm** for the utilization areas mentioned above.

Surface Sheet: Both surfaces of the wing is made in polyester sheet (**POLY**) in standard production. It can be produced in PVC and CRNI, if requested, and can be produced in some standard colors for PVC surfaces.

Measurements: It is produced in standard **800 X 2000 mm** net threshold measurements.

Caisse : Elles sont fabriquées pour les chambres froides, ou endroit non-refroidi ou non-rechauffé, chambres de machine ou pour les passages d'exploitation. Il est possible de les monter sur les panneaux ou les murs et portes deux parties soit caisse intérieure soit caisse extérieure sur lesquelles il est employé l'aluminium pour toutes les deux caise. Et il est ajouté les joints en caoutchouc pour l'imperméabilité.

Ailes : Elles sont fabriquées en injectant polyuréthan de la densité **40 kgs / m³ (+2)** entre deux tôles et sans employer de bois.

Epaisseur : Elles sont fabriquées de l'épaisseur **40 mms**. pour les lieux d'utilisation précisés ci-dessus.

Surface de Tôle : Les deux surfaces pour les produits standards sont fabriquées en tôle polyesthère. Il est possible d'employer (**POLY**) selon le choix PVC ou CRNI et à certaines couleurs standard pour les surfaces PVC.

Dimensions : C'est un produit standard **800x2000 mms**. à passage net, et il est possible de produire en dimensions petites si l'on veut.

Крыло: Без использования древесных материалов, панели изготавливаются с полиуретановой заливкой плотностью **40 кг / м³ (+2)** между листами.

Толщина : Толщина нормального холодного склада **92** мм, а для хранения замороженных складов **120** мм.

Поверхность листа : В стандартном производстве обе стороны крыла изготавляются листы из полиэфира. А также возможно производство из **POLY**, **CRNI**, **PVC** и поверхность **PVC** могут изготавливаться из некоторых стандартных цветов.

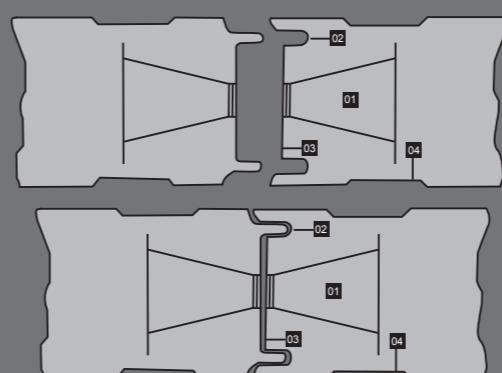
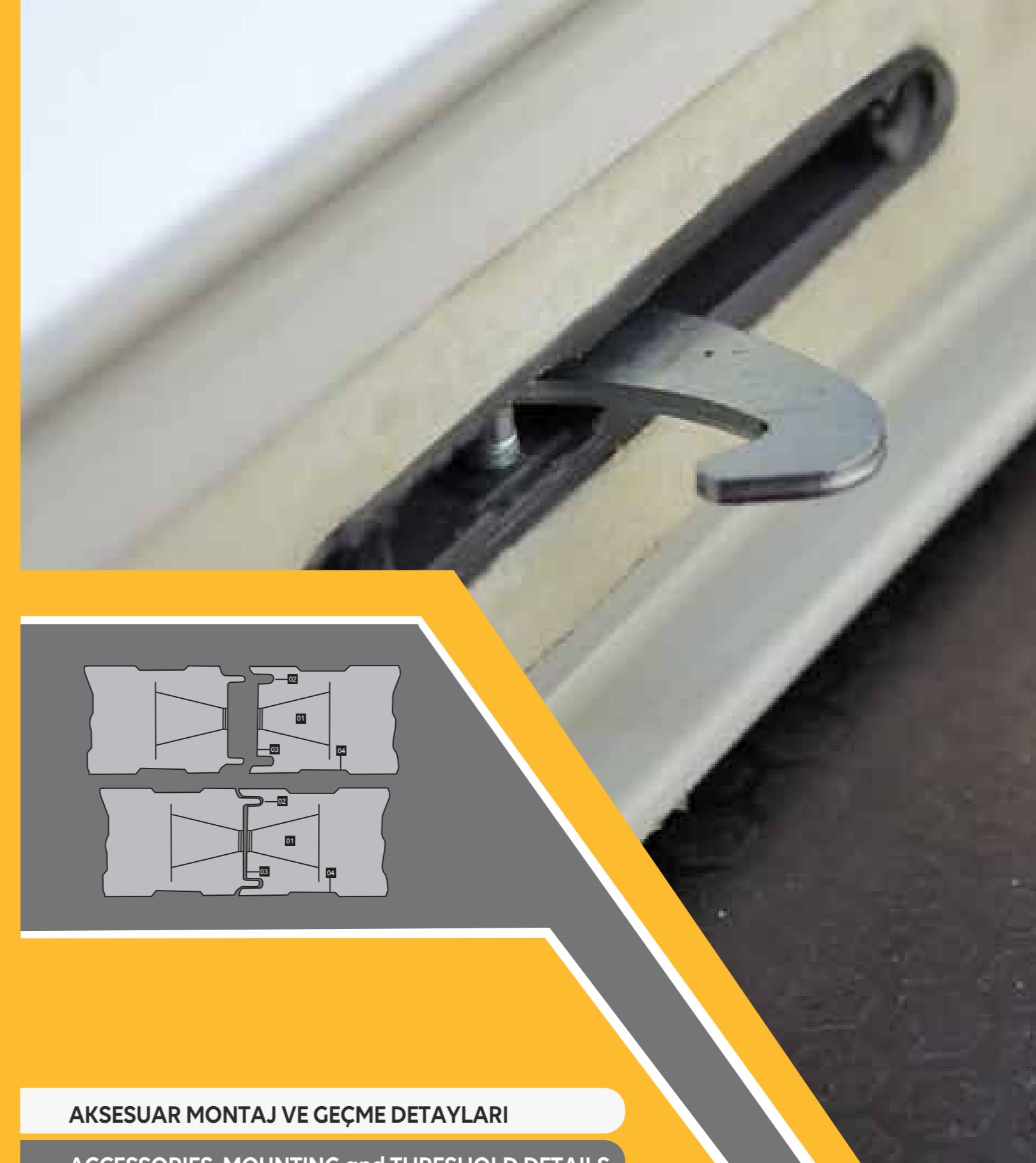
Размеры : Стандартные размеры производства **800 X 2000** мм, а также размеры могут быть сделаны по запросу.



РР



РР



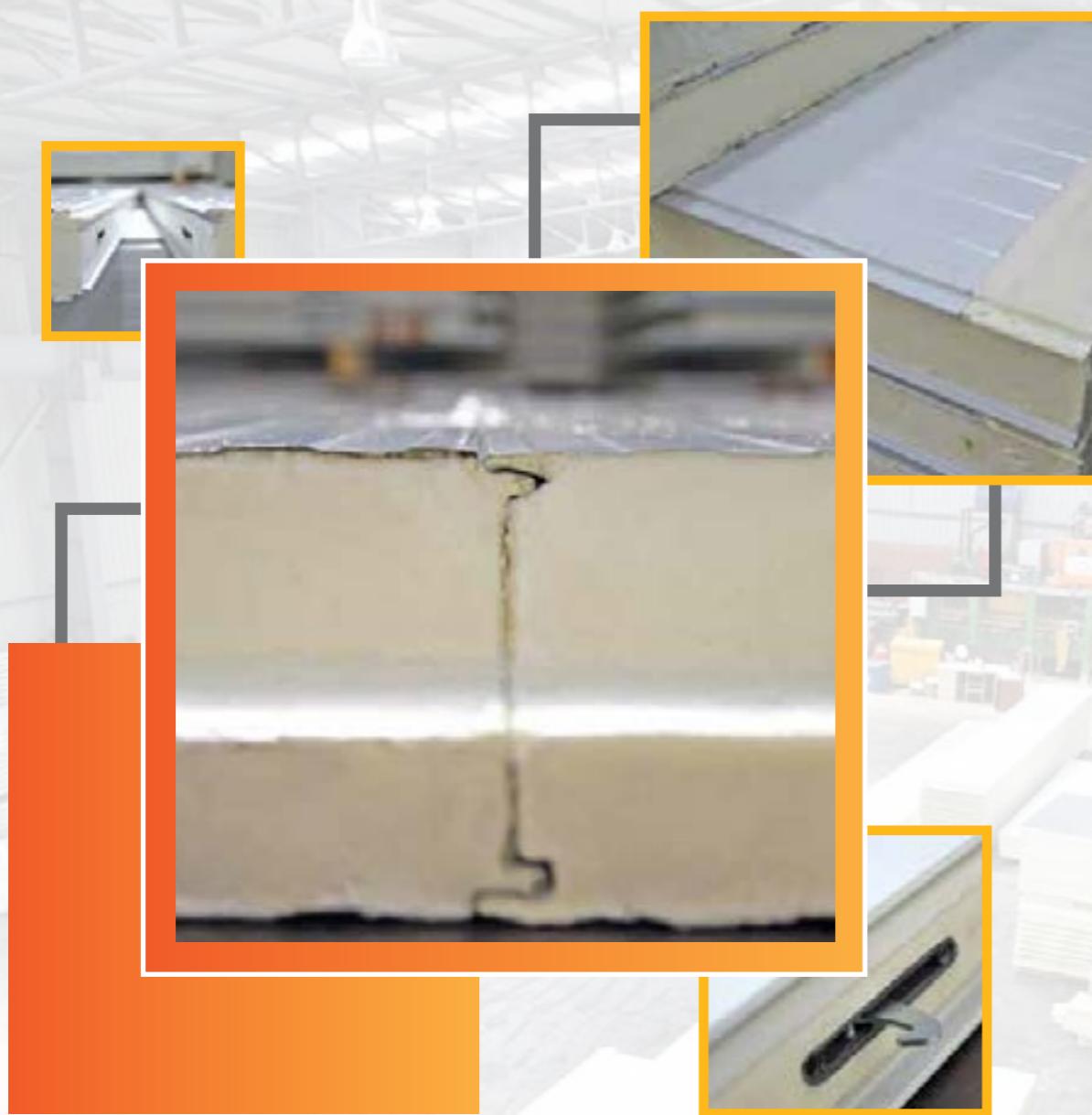
AKSESUAR MONTAJ VE GEÇME DETAYLARI

ACCESSORIES, MOUNTING and THRESHOLD DETAILS

ACCESOIRES, MONTAGE et DETAILS DE CONNECTION

МОНТАЖ, АКСЕССУАРЫ И ДЕТАЛИ ПЕРЕКЛЮЧЕНИЯ

РР



Özel kilit sistemine (çekme ve kilitlenebilme) özelliğine sahip olup, krom kilitler kullanılmaktadır. Yüksek ısı yalıtımları sağlama özelliği ile önemli oranda enerji tasarrufu ve aynı zamanda montaj esnasında zaman tasarrufu sağlamaktadır.

It is equipped with a special locking system (pull and lock), and chromium locks are used. Provides a significant amount of energy saving by efficient heating insulation as well as time saving during assembly.

Il y a le système de serrure sur les panneaux (tirage et verrouillage) le système de serrure est fabriqué en chrome. Il est possible d'économiser de l'énergie et du temps lors du montage à cause de ses caractéristiques d'isolation contre la chaleur haute.

Специальные системы блокировки имеют свойства снятия и возможность запирания и производятся из хрома. Функция высокой теплоизоляции позволяет существенно экономить энергию и время в период монтажа

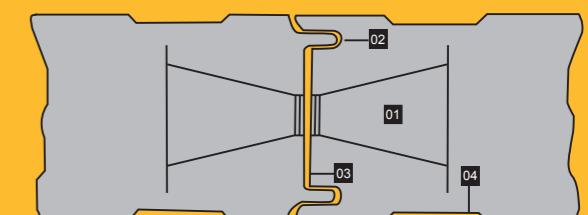
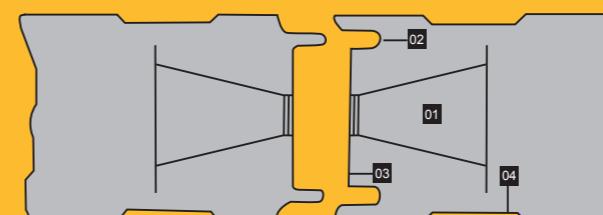


01 Eksantrik Kilit Sistemi
02 Mastik Uygulama Kanalı
03 Yüzey Sacı Bitiş Noktası
04 Yüzey Sacı

01 Eccentric Locking System
02 Mastic Application Channel
03 Surface Plate Endpoint
04 Steel Sheet

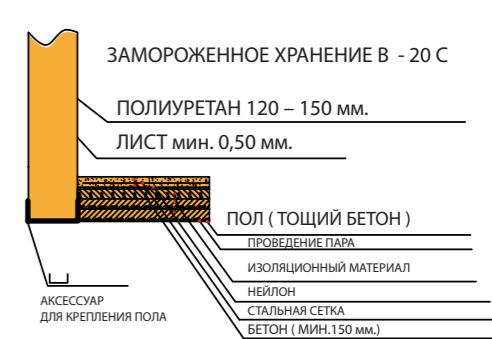
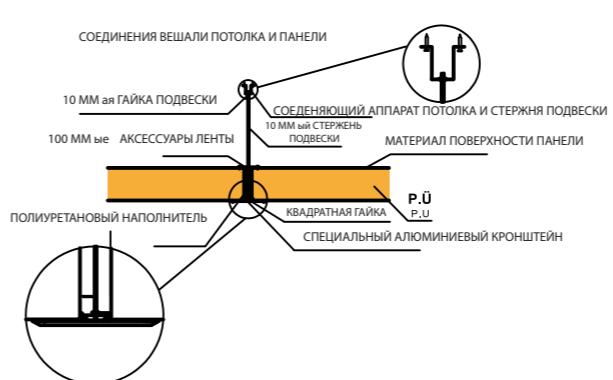
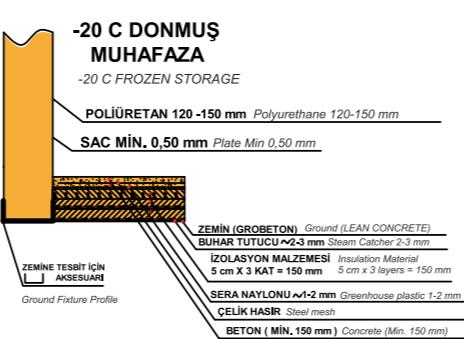
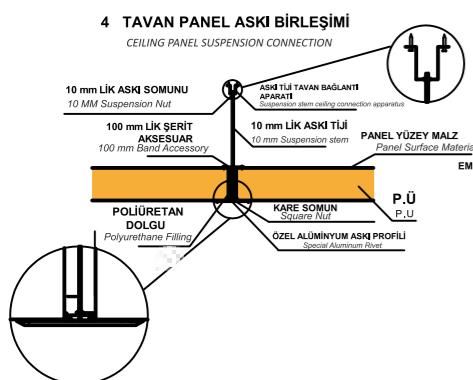
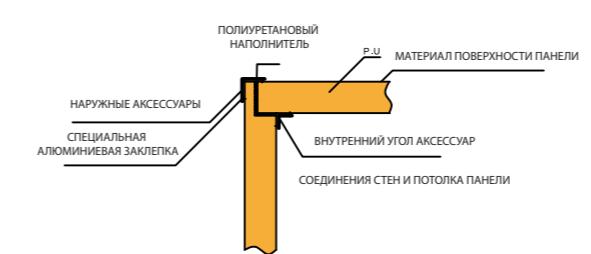
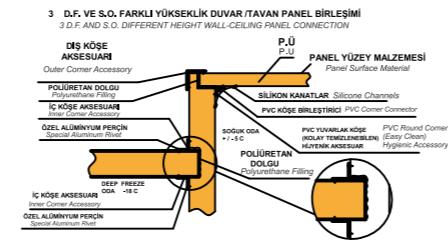
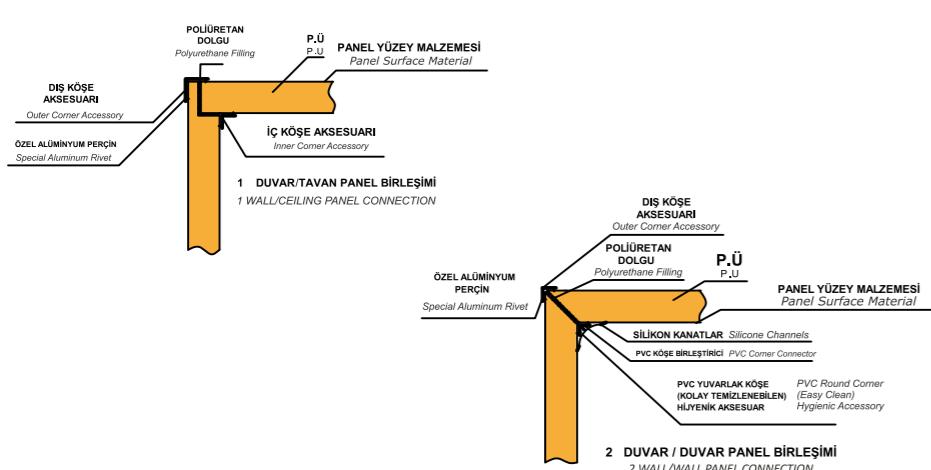
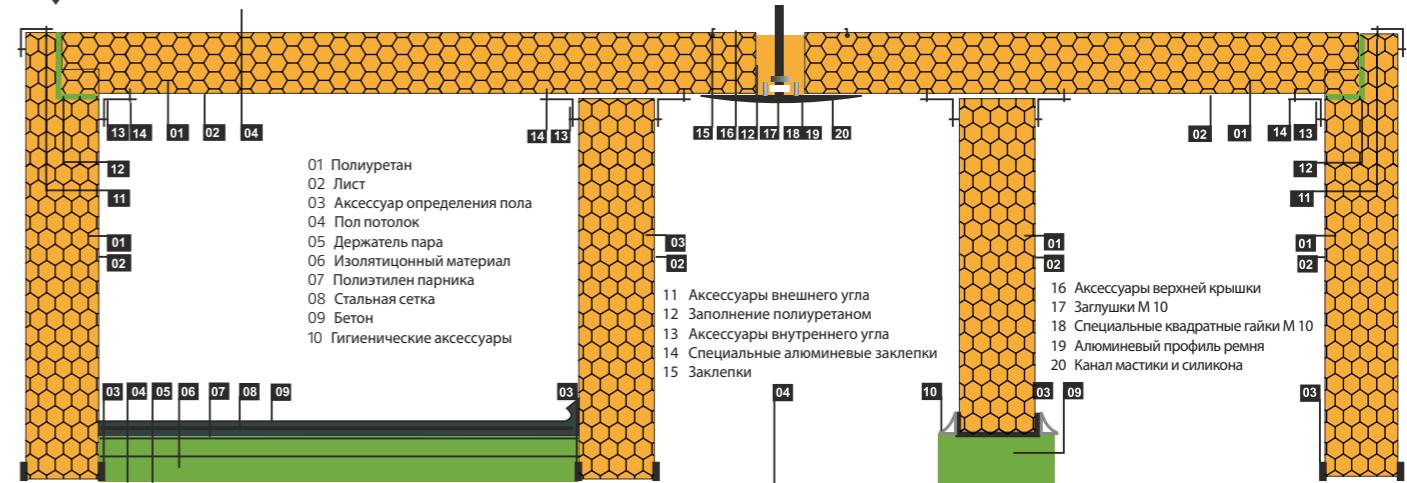
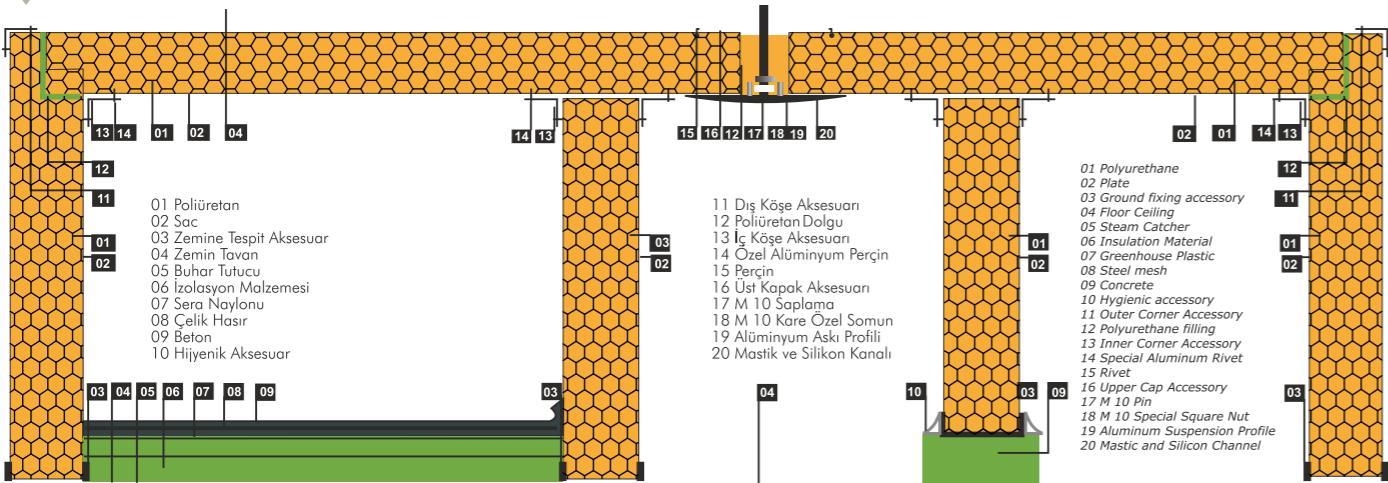
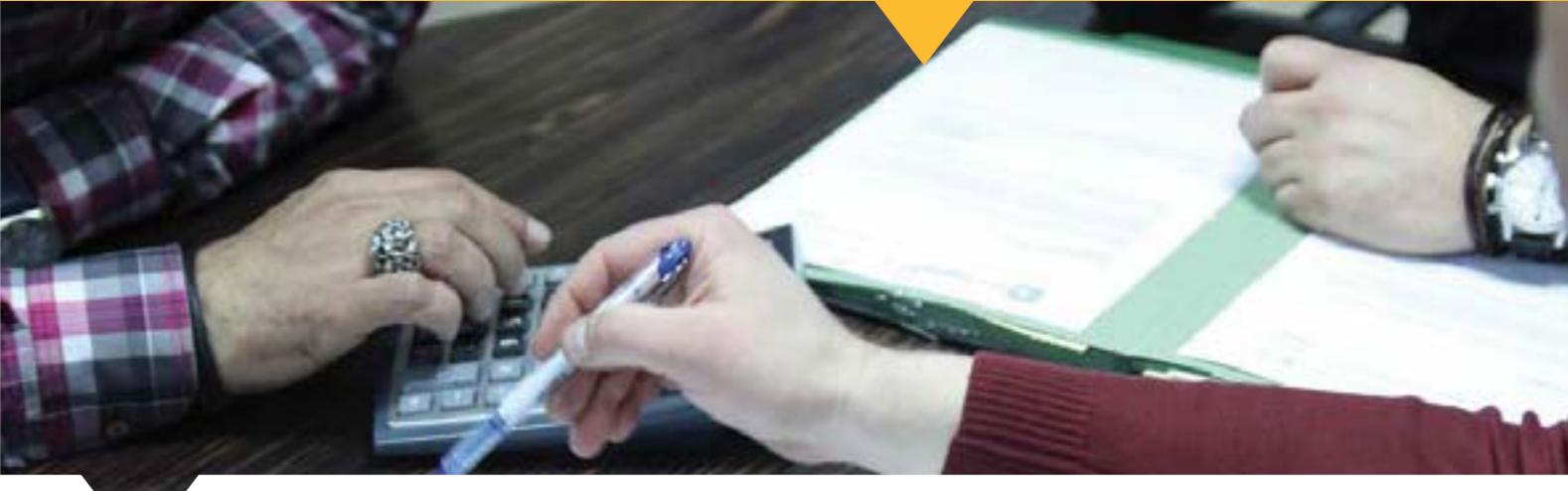
01 Système de Serrure à Excentrique
02 Canal de Porte à Appliquer Mastique.
03 Point de Fin de La Tôle de Surface
04 Tôle de Surface

01 Эксцентрические системы блокировки
02 Канал приложения мастики
03 Конечная точка поверхности листа
04 Поверхностный лист



BİRLEŞİM DETAYLARI CONNECTION DETAILS

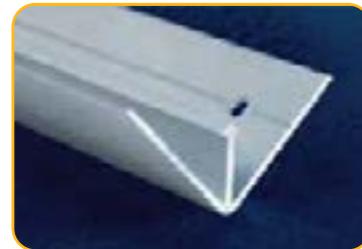
СОЕДИНЕНИЯ ДЕТАЛЕЙ



Tavan/Ceiling



Alt Parça/Lower Part



Üst Parça/Upper Part



Köşe Dönüş/Corner Turn



Taban/Floor



Alt Parça/Lower Part

İç-Dış Dönüş
Inner-Outer CornerSağ-Sol Sonlandırma
Left-Right Ending

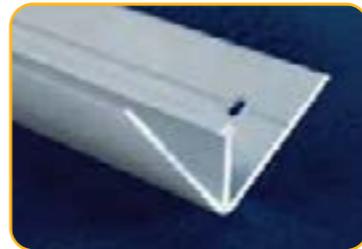
Gıda işletmelerinin ürün proses alanlarında daha hijyenik bir ortam sağlamak ve HACCP şartlarını yerine getirmek için bu tip aksesuar ve sonlandırıcılar kullanılmaktadır.

Food establishments to ensure a hygienic environment in the areas of product and to fulfill the requirements of haccp this type of accessories and terminators are used.

Plafond / Потолок



Pièce Inférieure du Plafond



Нижняя часть потолка



Pièce / Верхняя часть



Tour de Corne

Угол поворота

Sol / Пол



Pièce Inférieure du Sol



Нижняя часть пола



Tour vers L'Intérieur-Extérieur



Arrêter par Droit-Gauche

Поворот внутренний – наружный



Завершение вправо – налево



GÜVENLİK VE TAŞIMA ESASLARI

PRINCIPLES OF SAFETY and HANDLING

PRINCIPES DE SÉCURITÉ et DE TRANSPORT

ОСНОВЫ БЕЗОПАСНОСТИ И ТРАНСПОРТИРОВКИ



TAŞIMA & KULLANMA ŞEKİLLERİ

- ▶ Panel balyaların forklift ile taşınması esnasında, panellerin zarar görmemeleri ve dengeli taşınmaları için forkliftin bıçaklarının arası en uygun şekilde ayarlanmalıdır.
- ▶ Panellerin indirilmesinde bez sapanlar kullanılmalı, sapanlar çelik bir aparat vasıtası ile vinç kancasına asılmalıdır.
- ▶ Paneller, bükülmeyi önlemek için dik konumda taşınmalıdır. Sadece tek kat sac olan dişi birleşim kenarından tutulmamalıdır.
- ▶ Panellerin kesilmesi gerekiğinde kesme taşı kullanılmayıp, dekopaj veya özel kesme aletleri tercih edilmelidir.
- ▶ Panellerin üretim esnasında kaplanan koruyucu film tabakası en geç iki hafta sonunda sökülmelidir. Daha geç söküm esnasında boyalı tabakası zarar görebilir.
- ▶ Montaj öncesi bekleyen balyaların altına, azami 150 cm aralıkla yastıklar konulmalıdır. Yastıklar üzerinde balyalar eğimli duracak şekilde istiflenmelidir. Panellerin istifte 4 haftadan fazla kalması sakincalıdır. Panellerin kapalı mekanda bekletilmesi tercih edilmelidir. Paneller güneş ışınları, kar ve yağmurun direkt tesirlerinden korunmalıdır. Paneller şantiye sahasında düzgün, sert ve temiz bir zemin üzerinde üzeri örtülü olarak muhafaza edilmelidir. Terlemeye karşı örtünün altı doğal havalandırmaya müsait olmalıdır. Su ve nemin panel aralarına girip koroziyona sebep olmasına engel olunmalıdır.
- ▶ **Uyarı: Gerek stok halinde, gerekse montaj aşaması ve sonrası paneler için yangın emniyeti sağlanması müşteri sorumluluğundadır.**



METHOD OF HANDLING & UTILIZATION MODALITÉS DE TRANSPORT & D'EMPLOIE ТРАНСПОРТИРОВКА & РАЗГРУЗКА / ЗАГРУЗКА



- ▶ Forklift blades spacing must be properly adjusted in order to prevent panel damages and for a balanced transportation by forklift.
- ▶ Fabric slings must be used to unload panels, and the slings should be suspended on crane hook using a steel apparatus.
- ▶ Panels should be carried in vertical position in order to prevent bending. It should only be held from the single layer plate female connection edge.
- ▶ If you need to cut the panels, use decoupage or special cutting tools instead of spiral grinder.
- ▶ Protective film coating used in panel production must be removed latest in two weeks. Longer periods may cause damages on paint layer during removal.
- ▶ Pads must be placed under piles awaiting for assembly at minimum 150 cm intervals. Piles should not be in inclined position on pads. Storage of panels in piles over 4 weeks is not recommended. Maximum 2 piles can be placed. Panels should be stored in an indoor area. Panels should be protected against direct sun light, snow and rain exposure.
- ▶ A natural ventilation should be allowed under cover in order to prevent sweating. Panels should be protected against corrosion by water and moisture accumulation between panels.

▶ **Warning: It is customer responsibility to ensure fire safety both in stock and during and after assembly.**

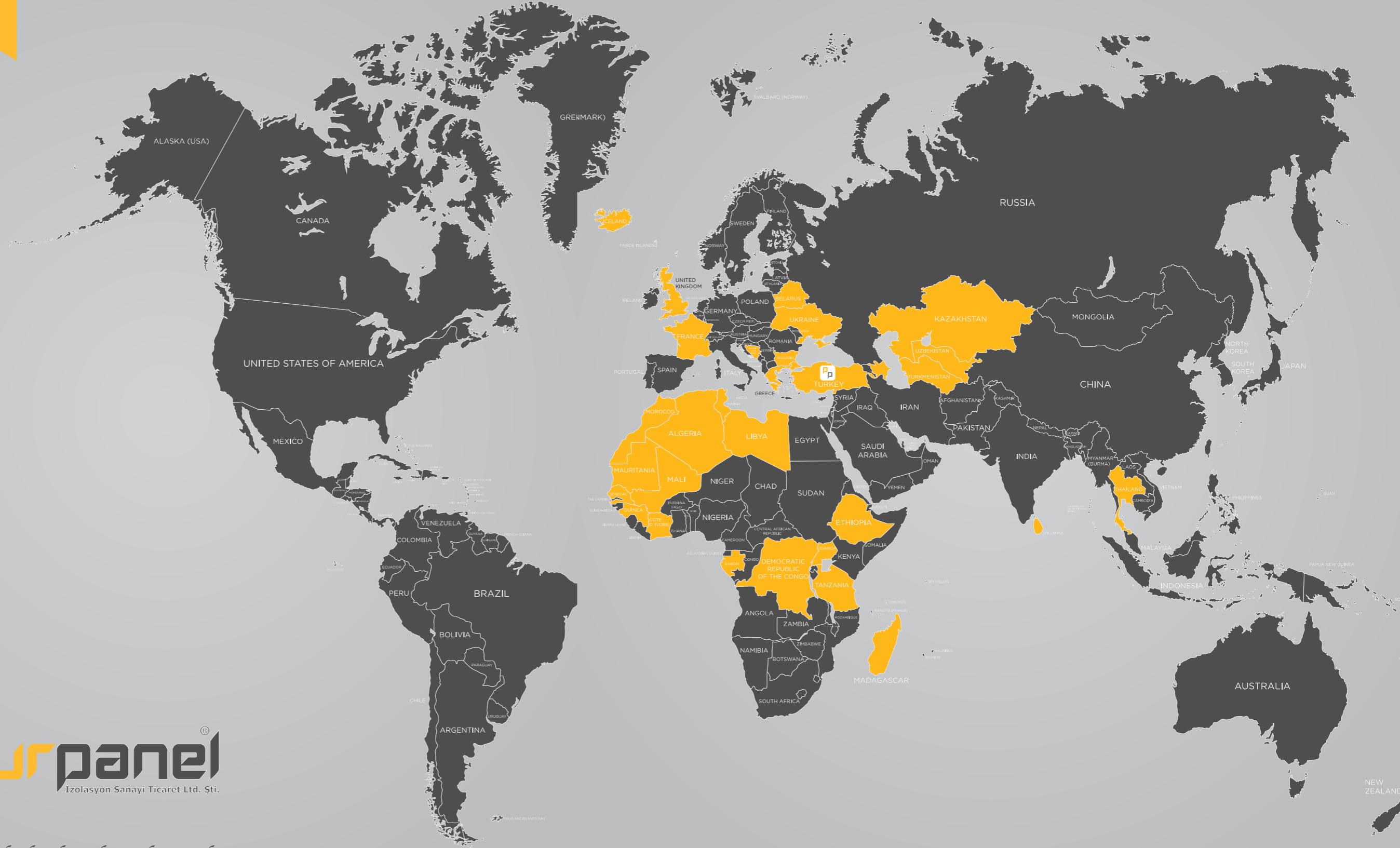
- ▶ Il doit régler conformément l'intervalle des couteaux de forklift pour protéger les baisses de pannels et transporter en équilibre lors du transport des pannels par le forklift.
- ▶ Il doit employer des frondes de toile lors du débarquement des pannels et suspendre les frondes aux crocs grâce à l'appareil en acier.
- ▶ Il doit transporter les pannels verticalement pour éviter d'être curbé. Il ne doit pas tenir par la coté féminine de connection qui n'est qu'une seule couche en tôle.
- ▶ Il doit supprimer les films protecteurs sur les pannels plus tard à la fin de deux semaines pour éviter d'endommager la peinture si vous êtes retardés de les supprimer.
- ▶ Avant le montage, il doit mettre des couches sous les lots de pannel à l'intervalle 150 cms maximum et les entasser en position d'inclinaison.
- ▶ Il faut éviter de faire attendre les pannels plus de 4 semaines. Et il est possible de mettre 2 lots maximum. Et il doit stocker les pannels à un lieu fermé. Il faut éviter de les stocker sous le soleil, la neige ou la pluie directe en les couvrant pardessus à l'endroit de chantier sur le sol dur, pur. Il faut faire aérer naturellement par dessous de la couverture pour éviter de suer et empêcher de chorosion à cause de l'eau ou de l'humidité.
- ▶ **Remarque : C'est la responsabilité du client pour éviter de l'incendie soit lors du montage ou après le montage à propos des pannels.**

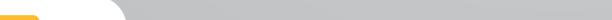
- ▶ Во время транспортировки на погрузчике нужно сбалансировать лопасти погрузчика так, чтобы не повредить панели.
- ▶ При загрузке / разгрузке должны использоваться слизи из ткани и должны быть прикреплены на крюк крана при помощи стального аппарата.
- ▶ Панели должны перевозиться в вертикальном положении для предотвращения от изгиба.
- ▶ Защитную пленку нанесенную во время производства, необходимо снять не позднее двух недель. Снятие защитную пленку более поздно можно повредить слой краски.
- ▶ Перед сборкой подушки должны быть помещены подушки максимальным интервалом 150 см для защиты от ударов. Тюки следует ставить на подушки в наклонном состоянии. Панели не должны стоять более чем 4 недель. Не рекомендуется ставить более двух тюков. Рекомендуется хранить панели в закрытом помещении. Панели должны быть защищены от прямого воздействия солнечных лучей, снега и дождя. Панели должны храниться накрытыми и стоять как выше предписано на гладкой, твердой и чистой строительной площадке. При накрытии рекомендуется сделать место естественной вентиляции, чтобы панели не потели. Следует соблюдать осторожность и предотвратить коррозию попадания воды и влаги на панели.
- ▶ **Предупреждение: На стадии монтажа панелей клиент несет ответственность обеспечения пожарной безопасности.**



İzolasyonda bir dünya markası ...

Une Marque du Monde sur L'Isolation



The Purpanel logo features a white rounded rectangle containing two stylized letters 'P' in orange. To the right of this is the word 'purpanel' in a bold, lowercase sans-serif font. The first 'p' is orange, matching the logo's icon, while the rest of the letters are dark grey. A registered trademark symbol (®) is located at the top right of the 'el'. Below the brand name, the text 'İzolasyon Sanayi Ticaret Ltd. Sti.' is written in a smaller, standard black font.

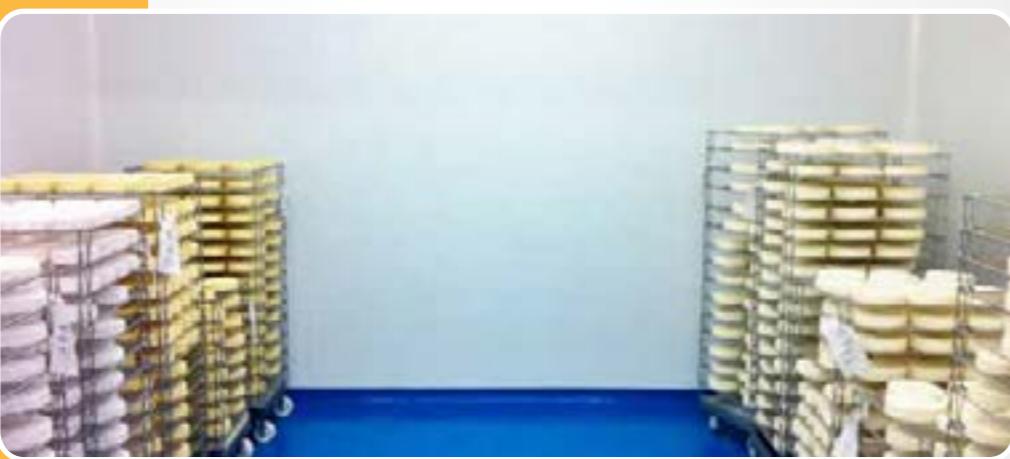
One of the world's leading brands in isolation ...

Мировой бренд в изоляции













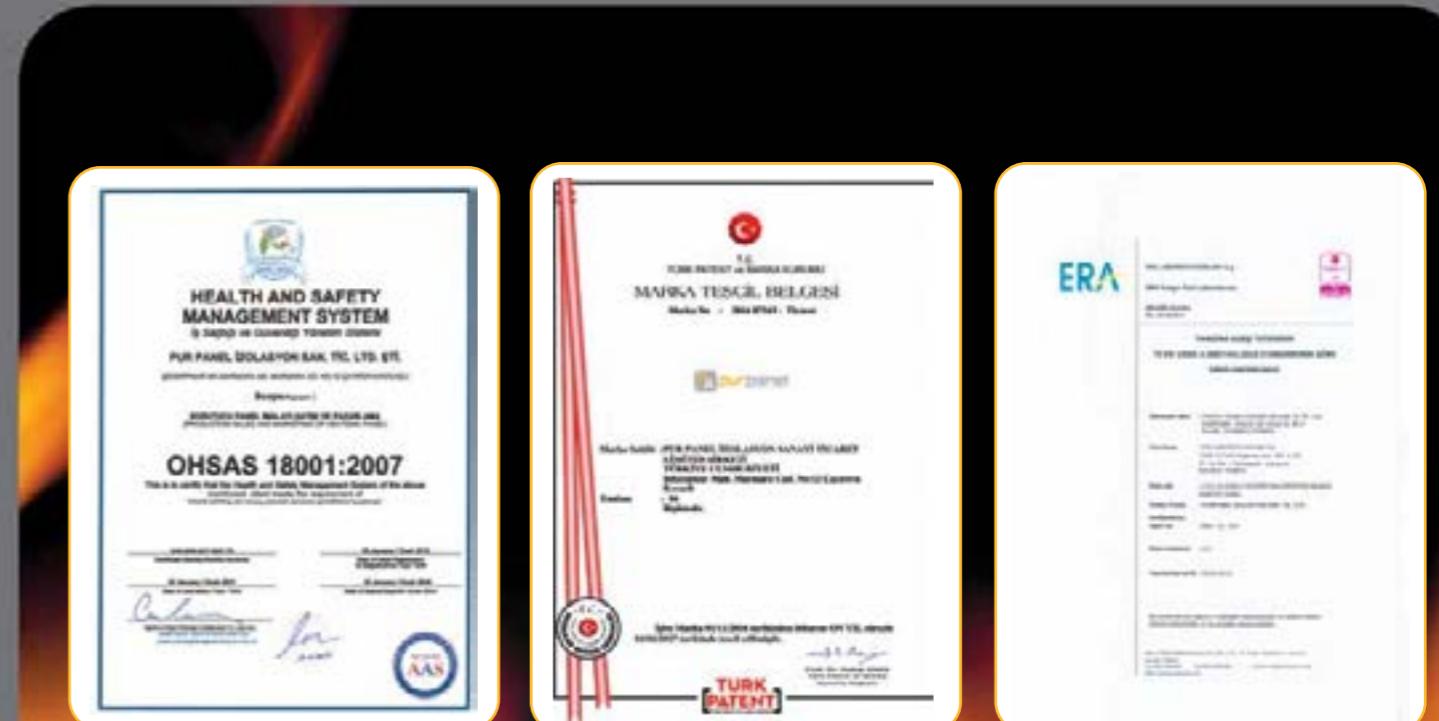
One of the world's leading brand in isolation ...

SERTİFİKALAR

CERTIFICATIONS

CERTIFICATS

СЕРТИФИКАТЫ





SOĞUK ODA TIPLERİ VE SAKLAMA KOŞULLARI

TYPES OF COLD ROOM and STORAGE CONDITIONS

TYPES DE CHAMBRE FROIDE et CONDITIONS DE CONSERVER

УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ И ТИПЫ ХОЛОДНЫХ КОМНАТ



ATMOSFER KONTROLLÜ ODALAR
CONTROLLED ATMOSPHERE COLD ROOMS
CHAMBRES À CONTRÔLE D'ATMOSPHÈRE
ПОМЕЩЕНИЕ АТМОСФЕРНОГО КОНТРОЛЯ



KIRMIZI ET ODALARI
RED MEAT COLD ROOMS
CHAMBRES DE LA VIANDE ROUGE
ПОМЕЩЕНИЕ ДЛЯ ХРАНЕНИЯ МОЛОЧНЫХ ПРОДУКТОВ



BEYAZ ET ODALARI
WHITE MEAT COLD ROOMS
CHAMBRES DE LA VIANDE BLANCHE
ПОМЕЩЕНИЕ ДЛЯ ХРАНЕНИЯ КРАСНОГО МЯСА



SU ÜRÜNLERİ ODALARI
WATER PRODUCT COLD ROOMS
CHAMBRES DES PRODUITS MARITIMES
ПОМЕЩЕНИЕ ДЛЯ ХРАНЕНИЯ БЕЛОГО МЯСА



SÜT ÜRÜNLERİ ODALARI
MILK PRODUCTS COLD ROOMS
CHAMBRES DES PRODUITS LAITIERS
ПОМЕЩЕНИЕ ДЛЯ ХРАНЕНИЯ МОЛОЧНЫХ ПРОДУКТОВ И РЫБЫ



DONMUŞ ÜRÜN ODALARI
FROZEN PRODUCTS COLD ROOMS
CHAMBRES DES PRODUITS CONGÉLÉS
ПОМЕЩЕНИЕ ДЛЯ ХРАНЕНИЯ ЗАМОРОЖЕННЫХ ПРОДУКТОВ



NARENCİYE DEPOLARI
CITRUS COLD ROOMS
DÉPÔTS D'AGRUMES
ПОМЕЩЕНИЕ ДЛЯ ХРАНЕНИЯ ЦИТРУСОВЫХ



ELMA DEPOLARI
APPLE COLD ROOMS
DÉPÔTS DE POMMES
ПОМЕЩЕНИЕ ДЛЯ ХРАНЕНИЯ ЯБЛОК



NAR DEPOLARI
POMEGRANATE COLD ROOMS
DÉPÔTS DE GRENADES
ПОМЕЩЕНИЕ ДЛЯ ХРАНЕНИЯ ГРАНАТ



PATATES DEPOLARI
POTATO COLD ROOMS
DÉPÔTS DES POMMES DE TERRE
ПОМЕЩЕНИЕ ДЛЯ ХРАНЕНИЯ КАРТОФЕЛЯ



MUZ DEPOLARI
BANANA COLD ROOMS
DÉPÔTS DE BANANAS
ПОМЕЩЕНИЕ ДЛЯ ХРАНЕНИЯ БАНАН



MEDİKAL ODALAR
MEDICAL ROOMS
CHAMBRES MÉDICALES
МЕДИЦИНСКИЕ КАБИНЕТЫ



KONTEYNER TİP ODALAR
CONTAINER TYPE ROOMS
CHAMBRES DE TYPE CONTAINER
КОНТЕЙНЕРНЫЕ ПОМЕЩЕНИЯ



ÇİÇEK VE TOHUM SAKLAMA ODALARI
FLOWER AND SEED COLD ROOMS
CHAMBRES DE CONSERVER LES FLEURES ET GRAINS
ПОМЕЩЕНИЕ ДЛЯ ХРАНЕНИЯ СЕМЕН И ЦВЕТОВ



Bazı Gıda Maddelerinin Isıl Karakterleri ve Depolama Koşulları
Heat Characteristics of Some Food Products and Storage Conditions

MEYVELER / FRUITS

Malın Cinsi	Product Type	Donma Noktası Sıcaklığı (°C) Freezing Temp. (°C)	Bağıl Nem (%) Rrelative Humidity	Su içeriği (%) Water Content	Depolama Sıcaklığı (°C) Storage Temp (°C)	Yaklaşık Depolama Ömrü Approximate Storage Life
ANANAS (Olgun)	ANANAS	-1	85-90	85	7	2-4 Hafta/Weeks
ARMUT	PEAR	-1,6	90-90	83	-1,5/-0,5	2-7 Hafta/Weeks
AVOKADO	AVOCADO	-0,3	85-90	65	4/13	2-8 Hafta/Weeks
AYVA	QUINCE	-2	90	85	0	2-3 Ay/Months
BÖĞÜRTLEN	BLACKBERRY	-1	95	85	0(-)	3 Gün/Days
ÇİLEK	STRAWBERRY	-0,8	90-95	90	0(-)	5-7 Gün/Days
DONMUŞ MEYVELER	FROZEN FRUIT	-	90-95	-	-18/-23	6-12 Ay/Months
ELMA	APPLE	-1,1	90	84	-1/4	5-8 Ay/Months
ELMA (KURU)	APPLE (Dry)	-	55-60	24	5/9	5-8 Ay/Months
ERIK	PLUM	-0,8	90-95	86	0(-)	3-4 Hafta/Weeks
GREYFURT	GRAPEFRUIT	-1,1	85-90	89	10/16	4-6 Hafta/Weeks
HİNDİSTAN CEVİZİ	COCONUT	-0,8	90-95	82	0/1	3-5 Ay/Months
HURMA	DATE	-16	65-75	20	0	6-12 Ay/Months
IHLAMUR	LINDEN	-1,6	85-90	86	8/9	6-8 Hafta/Weeks
İNCİR (KURU)	DRIED FIG	-	50-60	23	0/4	9-12 Ay/Months
İNCİR (TAZE)	FRESH FIG	-2,5	85-90	78	0(-)	7-10 Gün/Days
KARPUZ	WATER MELON	-0,4	80-90	93	4/10	2-3 Hafta/Weeks
KAVİSİ-ZERDALİ	APRICOT	-1,1	90	85	0	1-2 Hafta/Weeks
KAVUN	MELON	-1	90-95	93	7/10	3-4 Hafta/Weeks
KAVUN (KİSLİK)	MELON (Winter)	-	90-95	-	7/10	4-8 Hafta/Weeks
KIRAZ (EKŞİ)	CHERRY (Sour)	-1,7	90-95	84	0	3-7 Gün/Days
KIRAZ (TALI)	CHERRY (Sweet)	-2	90-95	80	-1	2-3 Hafta/Weeks
KİWİ	KIWI	-1,7	90-95	82	0	3-5 Ay/Months
KURU ERİK	PRUNE	-	55-60	28	0/5	5-8 Ay/Months
LİMON	LEMON	-1,4	85-90	89	0/10	1-6 Ay/Months
MANDALİNA	MANDARIN	-1,1	85-90	87	0/3	2-3 Hafta/Weeks
MANGO	MANGO	-0,9	85-90	81	10/13	2-3 Hafta/Weeks
MEYVE KURUSU	DRIED FRUIT	-	50-60	14-26	0	9-12 Ay/Months
MISİR (TAZE)	CORN	-0,6	95	74	0	4-8 Gün/Days
MUZ	BANANA	-1	85-95	75	15	8-10 Gün/Days
NAR	POMEGRANATE	-3	90	82	0	2-4 Hafta/Weeks
NEKTARİN	NECTARINE	-0,9	90-95	82	-05,0	2-4 Hafta/Weeks
PORTAKAL	ORANGE	-1	85-90	87	0/9	3-12 Hafta/Weeks
ŞEFTALİ	PEACH	-1	90	89	0(-)	2-4 Hafta/Weeks
ÜZÜM (AMARİKAN)	GRAPE (American)	-1,6	85-90	82	-1/0	2-8 Hafta/Weeks
ÜZÜM (ASMA)	GRAPE-VINE	-2,1	90-95	82	-1	3-6 Ay/Months
ZEYTİN (TAZE)	FRESH OLIVE	-1,7	85-90	75	7/10	4-6 Hafta/Weeks

SEBZELER / VEGETABLES

Malın Cinsi	Product Type	Donma Noktası Sıcaklığı (°C) Freezing Temp. (°C)	Bağıl Nem (%) Rrelative Humidity	Su içeriği (%) Water Content	Depolama Sıcaklığı (°C) Storage Temp (°C)	Yaklaşık Depolama Ömrü Approximate Storage Life
BAL KABAĞI	PUMPKIN	-1	70-75	91	10/13	2-3 AY/MONTHS
BEZELYE (YEŞİL)	PEA (GREEN)	-0,6	95	74	0	1-3 HAFTA /WEEKS
BEBER (KURU)	PEPPER (DRY)	-	60-70	112	0/10	6 AY/MONTHS
BİBER (TATLI)	PEPPER	-0,7	90-95	92	7/13	2-3 HAFTA/WEEKS
BROKOLİ	BROCCOLI	-0,6	95-100	90	0	10-14 GÜN/DAYS
BRÜKSEL LAHANASI	BRUSSELS SPROUTS	-0,8	95-100	85	0	3-5 HAFTA/WEEKS
DOMATES (KIZARMIŞ)	TOMATO (RED)	-0,5	85-90	94	7/10	4-7 GÜN/DAYS
DOMATES (YEŞİL)	TOMATO (GREEN)	-0,6	85-90	93	13/21	1-3 HAFTA/WEEKS
DONMUŞ SEBZELER	FROZEN VEGETABLES	-	-	-	-18/-23	6-12 AY/MONTHS
ENGİNAR	ARTICHOKE	-1,5	90-95	84	0(-)	1-2 HAFTA/WEEKS
FASULYE (KURU)	HARICOT BEANBEAN	-	70	11	10	6-8 AY/MONTHS
FASULYE (TAZE)	BEAN (GREEN)	-0,7	90-95	89	4/7	8-10 GÜN/DAYS
HAVUŞ (OLGUN)	CARROT (RIPE)	-1,4	98-100	88	0	4-6 HAFTA/WEEKS
İSPANAK	SPINACH	0(-)	95	93	0	10-14 GÜN/DAYS
KAKAB (KİŞ)	ZUCCHINI (WITER)	-0,8	50-75	85	10/13	4-6 AY/MONTHS
KAKAB (YAZ)	ZUCCHINI (SUMMER)	-0,5	85-95	94	5/10	5-14 GÜN/DAYS
KARNABAHAR	CAULIFLOWER	-1	95	92	0	2-4 HAFTA/WEEKS
KEREVİZ	CELERY	-0,5	95	94	0	2-4 AY/MONTHS
KUŞKONMAZ	ASPARAGUS	-0,6	95	93	0/2	2-3 HAFTA/WEEKS
LAHANA	CABBAGE	-1	90-95	92	0	3-4 AY/MONTHS
MANTAR	MUSHROOM	-1	90	91	0	3-4 GÜN/DAYS
MARUL	LETTUCE	0(0)	95	95	0	2 HAFTA/WEEKS
MAYDANOZ	PARSLEY	-1	95	85	0	1-2 AY/MONTHS
PANCAR (KÖK)	BEETROOT	-1	95	88	0	4-6 HAFTA/WEEKS
PANCAR (YAPRAK)	BEET LEAF	-0,4	98-100	-	0	10-14 GÜN/DAYS
PATATES (TAZE)	POTATO (FRESH)	-0,6	90	81	10/13	2 AY/MONTHS
PATLİCAN	EGGPLANT	-1	90-95	93	7/10	7-14 GÜN/DAYS
SALATALIK	CUCUMBER	-0,5	90-95	96	10/13	10-14 GÜN/DAYS
SARIMSAK (KURU)	GARLIC	-1	65-70	61	0	6-7 AY/MONTHS
SOĞAN (KURU)	ONION	-1	65-75	88	0	1-8 AY/MONTHS
SOĞAN (YEŞİL)	GREEN ONION	-0,9	95	89	0	3-4 HAFTA/WEEKS
ŞALGAM (KÖK)	TURNIP	-1	95	92	0	4-5 AY/MONTHS
TATLI PATATES	POTATO (SWEET)	-1,3	85-90	69	13/16	4-7 AY/MONTHS
TURP (KİS)	RADISH	-0,7	95-100	95	0	2-4 AY/MONTHS
YABAN TURBU	HORSERADISH	-1,8	95-100	75	-1/0	10-12 AY/MONTHS
YEŞİL PIRASA	LEEK	-0,7	95-100	75	-1/0	10-12 AY/MONTHS
YEŞİL YAPRAKLI SEB.	GREEN LEAFY VEGETABLES	-0,7	95	85	0	1-3 AY/MONTHS

SÜT ÜRÜNLERİ / MILK PRODUCTS

Malın Cinsi	Product Type	Donma Noktası Sıcaklığı (°C) Freezing Temp. (°C)	Bağıl Nem (%) Rrelative Humidity	Su içeriği (%) Water Content	Depolama Sıcaklığı (°C) Storage Temp (°C)	Yaklaşık Depolama Ömrü Approximate Storage Life
DONDURMA	ICE CREAM	-5,6	-	63	-25/-29	3-20 AY/MONTHS
KREMA/KAYMAK	CREAM	-	-	73	-26	1-2 AY/MONTHS
MARGARİN	MARGARINE	-	60-70	16	2	1(+ YIL/YEAR
PEYNİR	CHEESE	-10/-15	65-70	30-60	-1/4	6-12 AY/MONTHS
TEREYAĞ	BUTTER	-2	75-85	16	4	1 AY/MONTHS
TEREYAĞ (DONMUŞ)	BUTTER (FROZEN)	-	70-85	16	-23	1 YIL/YEAR
SÜT (PASTÖRİZE)	MILK (PASTEURIZED)	-0,6	-	87	0/1	2-4 GÜN/DAYS
SÜT TOZU	MILK POWDER	-	-	2-3	7/21	6-9 AY/MONTHS

ET ÜRÜNLERİ / MEAT PRODUCTS

Malın Cinsi	Product Type	Donma Noktası Sıcaklığı (°C) Freezing Temp. (°C)	Bağıl Nem (%) Rrelative Humidity	Su içeriği (%) Water Content	Depolama Sıcaklığı (°C) Storage Temp (°C)	Yaklaşık Depolama Ömrü Approximate Storage Life
BEYAZ ET (DONMUŞ)	WHIHITE MEAT (FROZEN)	-	90-95	-	-23/-18	12 AY/MONTHS
ÇİÇER (TAZE)	LUNG (FRESH)	-1,7	90</td			

Caractéristiques de Lumière et Conditions de Stockage Relatives à Certaines Nourritures

Условия хранения и термические символы некоторых продуктов питания

FRUITS / ФРУКТЫ

Géngre du Produit	Rod produkta	Température du Point de Congélation (°C) Точка температуры замерзания (°C)	Humidité Attachée % Процент относительной влажности	Contenu d'Eau % Процент содержания воды	Température de Stockage (°C) Temperatura хранения (°C)	Durée Probable de Stockage Средний срок хранения
ANANAS (Mûr)	АНАНАС (Зрелый)	-1	85-90	85	7	2-4 Semaine / Неделя
POIVRE	ГРУША	-1,6	90-90	83	-1,5/-0,5	2-7 Semaine / Неделя
AVOCADO	АВОКАДО	-0,3	85-90	65	4/13	2-8 Semaine / Неделя
COING	АЙВА	-2	90	85	0	2-3 Mois/Месяц
RONCE	ЕЖЕВИКА	-1	95	85	0(-)	3 Jour/День
FRAISE	КЛУБНИКА	-0,8	90-95	90	0(-)	5-7 Jour/День
FRUITS CONGÉLÉS	ЗАМОРОЖЕННЫЕ ФРУКТЫ	-	90-95	-	-18/-23	6-12 Mois/Месяц
POMME	ЯБЛОКО	-1,1	90	84	-1/4	5-8 Mois/Месяц
POMME (SEC)	СУХОЕ ЯБЛОКО	-	55-60	24	5/9	5-8 Mois/Месяц
PRUNE	СЛИВА	-0,8	90-95	86	0(-)	3-4 Semaine / Неделя
PAMPLEMOUSSE	ГРЕЙФРУТ	-1,1	85-90	89	10/16	4-6 Semaine / Неделя
COCONAT	КОКОСОВЫЙ ОРЕХ	-0,8	90-95	82	0/1	3-5 Mois/Месяц
DES DATTES	ХУРМА	-1,6	65-75	20	0	6-12 Mois/Месяц
TILLEUL	ЛИПА	-1,6	85-90	86	8/9	6-8 Semaine / Неделя
FIGUE (SEC)	СУХОЙ ИНЖИР	-	50-60	23	0/4	9-12 Mois/Месяц
FIGUE (FRAIS)	СВЕЖИЙ ИНЖИР	-2,5	85-90	78	0(-)	7-10 Jour/День
PASTÈQUE	АРБУЗ	-0,4	80-90	93	4/10	2-3 Semaine / Неделя
APRICOT -APRICOT ALBERGE	ПЕРСИК	-1,1	90	85	0	1-2 Semaine / Неделя
MÉLON	ДЫНЯ	-1	90-95	93	7/10	3-4 Semaine / Неделя
MÉLON (Hiver)	ДЫНЯ (Зимняя)	-	90-95	-	7/10	4-8 Semaine / Неделя
CERISE(MAIGRE)	ВИШНЯ	-1,7	90-95	84	0	3-7 Jour/День
CERISE (DOUCE)	ЧЕРЕШНЯ	-2	90-95	80	-1	2-3 Semaine / Неделя
KÍWI	КИВИ	-1,7	90-95	82	0	3-5 Mois/Месяц
PRUNE SÉCHE	ЧЕРНОСЛИВ	-	55-60	28	0/5	5-8 Mois/Месяц
CITRONE	ЛИМОН	-1,4	85-90	89	0/10	1-6 Mois/Месяц
MANDARINE	МАНДАРИН	-1,1	85-90	87	0/3	2-3 Semaine / Неделя
MANGO	МАНГО	-0,9	85-90	81	10/13	2-3 Semaine / Неделя
FRUIT SEC	СУХОФРУКТЫ	-	50-60	14-26	0	9-12 Mois/Месяц
MAÏS (FRAIS)	СВЕЖАЯ КУКУРУЗА	-0,6	95	74	0	4-8 Jour/День
BANANAS	БАНАН	-1	85-95	75	15	8-10 Jour/День
GRENADE	ГРАНАТ	-3	90	82	0	2-4 Semaine / Неделя
LE NECTARIN	НЕКТАРИНЫ	-0,9	90-95	82	-0,5/0	2-4 Semaine / Неделя
ORANGE	АПЕЛЬСИНЫ	-1	85-90	87	0/9	3-12 Semaine / Неделя
ŞEFTALİ	ПЕРСИК	-1	90	89	0(-)	2-4 Semaine / Неделя
RAISIN VIGNE	ВИНОГРАД (Американ)	-1,6	85-90	82	-1/0	2-8 Semaine / Неделя
RAISIN	ВИНОГРАД (Подвесной)	-2,1	90-95	82	-1	3-6 Mois/Месяц
DES OLIVES (FRAICHES)	ОЛИВКИ (Свежие)	-1,7	85-90	75	7/10	4-6 Semaine / Неделя

LÉGUMES / ОВОЩИ

Géngre du Produit	Rod produkta	Température du Point de Congélation (°C) Точка температуры замерзания (°C)	Humidité Attachée % Процент относительной влажности	Contenu d'Eau % Процент содержания воды	Température de Stockage (°C) Temperatura хранения (°C)	Durée Probable de Stockage Средний срок хранения
POTIRON JAUNE	ТЫКВА	-1	70-75	91	10/13	2-3 Mois/Месяц
DES POIS VERTS	ЗЕЛЕНЫЙ ГОРОШЕК	-0,6	95	74	0	1-3 Semaine / Неделя
POIVRE (SEC)	ПЕРЕЦ (Сухой)	-	60-70	112	0/10	6 Mois/Месяц
POIVRE (DOUX)	ПЕРЕЦ (Сладкий)	-0,7	90-95	92	7/13	2-3 Semaine / Неделя
BROCOLES	БРОККОЛИ	-0,6	95-100	90	0	10-14 Jour/День
CHOUX DE BRUXELLES	БРЮССЕЛЬСКАЯ КАПУСТА	-0,8	95-100	85	0	3-5 Semaine / Неделя
TOMATES (MÛRES)	ПОМИДОРЫ (Жареные)	-0,5	85-90	94	7/10	4-7 Jour/День
TOMATES (VERTES)	ПОМИДОРЫ (Зеленые)	-0,6	85-90	93	13/21	1-3 Semaine / Неделя
LÉGUMES CONGÉLÉS	ЗАМОРОЖЕННЫЕ ОВОЩИ	-	-	-	-18/-23	6-12 Mois/Месяц
ARTICHAUT	АРТИШОК	-1,5	90-95	84	0(-)	1-2 Semaine / Неделя
DES HARICOTS (SÉCS)	ФАСОЛЬ (Сухая)	-	70	11	10	6-8 Mois/Месяц
DES HARICOTS (VERTS)	ФАСОЛЬ (Свежая)	-0,7	90-95	89	4/7	8-10 Jour/День
CAROTTÉ (MÛRE)	МОРКОВЬ (Свежая)	-1,4	98-100	88	0	4-6 Semaine / Неделя
DES ÉPINARDS	ШПИНАТ	0(-)	95	93	0	10-14 Jour/День
COURGE (HIVER)	КАБАЧОК (Зимний)	-0,8	50-75	85	10/13	4-6 Mois/Месяц
COURGE(D'ÉTÉ)	КАБАЧОК (Летний)	-0,5	85-95	94	5/10	5-14 Jour/День
CHOU-FLEUR	ЦВЕТНАЯ КАПУСТА	-1	95	92	0	2-4 Semaine / Неделя
CÉLERI	СЕЛЬДЕРЕЙ	-0,5	95	94	0	2-4 Mois/Месяц
ASPERGE	СПАРЖА	-0,6	95	93	0/2	2-3 Semaine / Неделя
CHOU	КАПУСТА	-1	90-95	92	0	3-4 Mois/Месяц
CHAMPIGNON	ГРИБЫ	-1	90	91	0	3-4 Jour/День
LAITUE	САЛАТ	0(0)	95	95	0	2 Semaine / Неделя
PERSIL	ПЕТРУШКА	-1	95	85	0	1-2 Mois/Месяц
BETTERAVE (FEUILLE)	СВЕКЛА (Корень)	-1	95	88	0	4-6 Semaine / Неделя
BETTERAVE	СВЕКЛА (Лист)	-0,4	98-100	-	0	10-14 Jour/День
POMMES DE TERRES (FRAIS)	КАРТОФЕЛЬ (Свежий)	-0,6	90	81	10/13	2 Mois/Месяц
AUBERGINE	БАКЛАЖАНЫ	-1	90-95	93	7/10	7-14 Jour/День
CONCOMBRE	ОГУРЦЫ	-0,5	90-95	96	10/13	10-14 Jour/День
AIL (SEC)	ЧЕСНОК (Сухой)	-1	65-70	61	0	6-7 Mois/Месяц
OIGNON (SEC)	ЛУК (Сухой)	-1	65-75	88	0	1-8 Mois/Месяц
OIGNON (VERT)	ЛУК (Зеленый)	-0,9	95	89	0	3-4 Semaine / Неделя
NAVETTE (RACINE)	РЕПА (Корень)	-1	95	92	0	4-5 Mois/Месяц
POMMES DE TERRE DOUX	СЛАДКИЙ КАРТОФЕЛЬ	-1,3	85-90	69	13/16	4-7 Mois/Месяц
RADIS (D'HIVER)	РЕДИСКА (Зимняя)	-0,7	95-100	95	0	2-4 Mois/Месяц
RADIS BÂTARD	ХРЕН	-1,8	95-100	75	-1/0	10-12 Mois/Месяц
POIREAU VERT	ЗЕЛЕНЫЙ ЛУК-ПОРЕЙ	-0,7	95-100	75	-1/0	10-12 Mois/Месяц
LÉGUMES AVEC FEUILLES VERTES	ЗЕЛЕНЫЕ ОРЕХИ ОВОЩИ	-0,7	95	85	0	1-3 Mois/Месяц

PRODUITS LATIERS / МОЛОЧНЫЕ ПРОДУКТЫ

Géngre du Produit	Rod produkta	Température du Point de Congélation (°C) Точка температуры замерзания (°C)	Humidité Attachée % Процент относительной влажности	Contenu d'Eau % Процент содержания воды	Température de Stockage (°C) Temperatura хранения (°C)	Durée Probable de Stockage Средний срок хранения
GLACE	МОРОЖЕННОЕ	-5,6	-	-	63	-25/-29
CRÈME	СЛИВКИ	-	-	-	73	-26
MARGARINE	МАРГАРИН	-	60-70	16	2	1 Mois/Месяц
FROMAGE	СЫР	-10/-15	65-70	30-60	-1/4	6-12 Mois/Месяц
BEURRE (CONGÉLÉE)	СЛИВОЧНОЕ МАСЛО	-2	75-85	16	4	1 Mois/Месяц
LAIT (PASTEURISE)	СЛИВОЧНОЕ МАСЛО (Замороженное)	-	70-85	16	-23	1 YIL/YEAR
SÜT (PASTÖRİZ)	ПАСТЕРИЗОВАННОЕ МОЛОКО	-0,6	-	87	0/1	2-4 Jour/День
POUDRE DE LAIT	СУХОЕ МОЛОКО	-	-	-	2-3	7/21

VIANDES / МЯСНЫЕ ПРОДУКТЫ

Géngre du Produit	Rod produkta	Température du Point de Congélation (°C)



Cold Room Sandwich Panels With Cam Lock
Flat Panel Corrugated Panel Floor Panels
Office-Bar Doors And Doors For Service Purposes **Cold Room Door Accessories**
Cold Room Sliding And Swinging Doors



One of the world's leading brand in isolation ...



Marmara Geridönüşümcüler San. Sit. Marmara Cad. No: 12

Çayırova / Kocaeli / TÜRKİYE



+90 262 658 20 96 - 97



+90 262 658 20 99



<https://www.facebook.com/PurpanelTurkiye>

<https://twitter.com/purpanelturkiye>

<https://www.instagram.com/purpanelturkiye/>

www.purpanel.com.tr

Dinamik Basım
Tarihi: 05/05/2018

